

CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

1,6 - 2,5 tonnes

PERFORMANCES INTENSIVES... CONTRÔLE INTUITIF

Un chariot à mât rétractable polyvalent capable d'anticiper les exigences de fonctionnement de vos opérateurs. Ce n'était pas une mince affaire. Nous avons relevé le défi en intégrant, de série, un vaste choix de commandes et des fonctionnalités exceptionnelles de réglage, d'ergonomie, de performance, de visibilité et de sécurité, ainsi qu'une gamme étendue d'options contribuant à améliorer les performances.

SPÉCIFICATIONS

RB16N3	RB20N3H
RB16N3H	RB20N3HX
RB20N3	RB25N3H

LORSQUE TOUT
REPOSE SUR
LA FIABILITÉ...

Série RB16-25N3(H)(X)



Série RB16-25N3(H)(X) CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

1,6 - 2,5 tonnes



Avec des hauteurs de levée jusqu'à 12 mètres, le mât MaxVision vous offre une vue dégagée sur la charge. Cela optimise la visibilité, sans compromettre la stabilité. Cette série se fait fort d'aller toujours plus loin dans l'amélioration de l'efficacité.

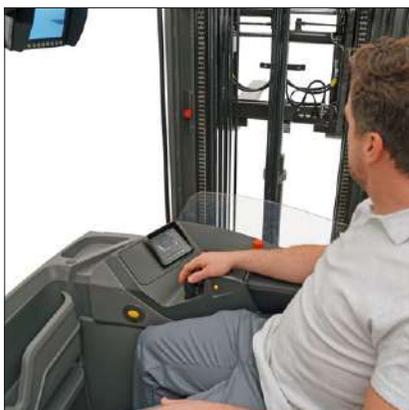
D'un aspect robuste, les modèles de la série sont équipés de systèmes intelligents, ce qui en fait les partenaires idéaux des opérations intensives. Extrêmement fiables et d'un coût total d'exploitation réduit, vous les adopterez rapidement.

FREINS

- **Freins sur roues porteuses (option)**
Le freinage appliqué aux trois roues garantit un fonctionnement sûr sur les sols lisses, comme ceux des entrepôts frigorifiques par exemple.

ENTRAÎNEMENT

- **Intelligent Cornering System**
Le chariot détecte l'angle d'un virage et réduit la vitesse en amont, pour une stabilité optimale et un braquage positif et précis.
- **Roue motrice durable**
La faible usure de la roue motrice réduit l'entretien et les coûts.



SYSTÈMES ÉLECTRIQUE ET DE COMMANDE

- **Coffre batterie sur rouleaux motorisés (option)**
Des rouleaux motorisés sont disponibles pour accélérer le remplacement.
- **Ordinateur de bord sophistiqué**
Garde en mémoire les réglages de puissance et d'hydraulique personnalisés de 350 utilisateurs différents.
- **Stability Support System (S3)**
Les fonctions hydrauliques du mât (sortie/entrée et inclinaison) et l'amortissement des oscillations du mât sont automatiquement optimisés, pour une prise et une dépose de palettes plus rapides et plus sûrs.
- **S3 - 2 (option)**
Ajuste la vitesse de déplacement maximale en fonction de la masse réelle de la charge, pour des niveaux de sécurité et de performance exceptionnels.

FOURCHES ET MÂT

- **Mât MaxVision**
Optimise le champ de vision de l'opérateur, afin de renforcer la sécurité et accroître les performances.
- **Système de mise à niveau assistée (option)**
Détection automatiquement l'intention de l'opérateur et s'arrête automatiquement lorsque les fourches sont au plan de pose exact souhaité.

- **Mast Tilt Control (MTC)**
La fonction d'amortissement automatique absorbe les oscillations du mât, réduit la vitesse d'inclinaison, de déport latéral et d'angle, et accélère la stabilisation du mât de 80 %.
- **> hauteur de levée 12 mètres (modèles X uniquement)**
Incroyablement stable même à hauteur maximale.

CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **Conception modulaire**
Limite le nombre de pièces utilisées. Cela signifie que les techniciens transportent moins de pièces et maintiennent un taux de réparation immédiat incroyablement élevé.
- **Compartment de batterie EasyAccess**
Pour des contrôles et des entretiens facilités.
- **Châssis robuste**
Conçu pour des opérations intensives, avec une force intrinsèque et des valeurs résiduelles élevées.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

- **Soft Motion**
Un algorithme ajuste la vitesse des mouvements du mât, son inclinaison, et du tablier à déplacement latéral pour améliorer la productivité.



Pour de plus amples informations sur le modèle Série RB16-25N3(H)(X), visitez notre site Web



mft2.eu/rb16n3-fr

Série RB16-25N3(H)(X) CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

1,6 - 2,5 tonnes



POSTE DE CONDUITE ET COMMANDES

- **Hauteur de plancher réglable électriquement**
Réglable par chaque opérateur pour une position de conduite plus ergonomique.
- **Siège inclinable avec dossier ergonomique**
Contribue à la sécurité, au confort et à la concentration des opérateurs pendant les postes de travail intensifs.
- **Cabine spacieuse et confortable, bonne visibilité et positionnement rapide et précis des fourches**
Contribuent à accroître le rendement et à réduire les risques de fatigue de l'opérateur - même pendant les postes de travail intensifs.
- **Compartment opérateur facile d'accès**
Les poignées ergonomiques, la marche antidérapante abaissée et l'entrée élargie garantissent un accès sûr et sans effort.
- **Joystick Ergologic multifonctions**
Ce joystick intuitif et ergonomique commande sept fonctions différentes, dont le levage, la descente, la rotation et la translation des fourches et la direction (option)
- **Pédales de type automobile**
Positionnement familier des pédales qui rend le fonctionnement intuitif.

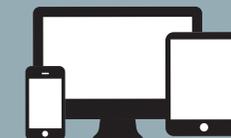
- **Accès par code PIN**
Empêche toute utilisation non autorisée du chariot et permet de savoir qui conduit le chariot à tout moment.
- **Commandes hydrauliques par mini leviers en option**
Intégrées et entièrement réglables, elles garantissent une précision sans effort.
- **Coffre batterie sur rouleaux motorisés (option)**
Des rouleaux motorisés sont disponibles pour accélérer le remplacement.

SYSTÈME DE DIRECTION

- **Mini volant avec accoudoir flottant**
Ergonomique et réglable, il réduit la contrainte et limite le risque de TMS.
- **Direction à 360° (option)**
Le cariste peut maintenir le chariot constamment en mouvement - économisant ainsi des secondes à chaque virage.
- **Midi volant (option)**
Positionnement réglable avec fonction d'inclinaison.



Pour de plus amples informations sur le modèle Série RB16-25N3(H)(X), visitez notre site Web





SYSTÈMES DE BATTERIES AU LITHIUM-ION DISPONIBLES EN OPTION

AIDEZ VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR À ALLER ENCORE PLUS LOIN



Essayées, testées et éprouvées sur le terrain, les batteries plomb-acide ont longtemps été les préférées des entreprises qui utilisent des chariots élévateurs électriques. Mais, leur durée de recharge, leurs exigences d'entretien drastiques, la nécessité de batteries supplémentaires et le risque élevé de mauvais usage de la part des opérateurs rend leur emploi chaque jour plus difficile.

Heureusement, un nouveau système de batteries, qui emploie la technologie Li-ion, a fait son apparition chez Mitsubishi Forklift Trucks.

Conçu pour répondre à des conditions de travail incluant le fonctionnement des machines 24/7, sans la nécessité de disposer de batteries supplémentaires, notre système de batteries lithium-ion haute performance est 30 % plus efficace que des systèmes similaires plomb-acide, et sa conception quasiment sans entretien, qui prévient l'endommagement des cellules, le met virtuellement à l'abri des pannes.



La batterie Li-ion en option est disponible dans certaines régions uniquement

Caractéristiques fournies sous réserve de modifications dues à notre politique d'amélioration continue.

- **Aucune émission de gaz**
Aucun besoin de ventilation.
- **Batterie et chargeur d'une efficacité exceptionnelle**
Une technologie d'avant-garde qui accroît le rendement de 30 % par rapport à des batteries plomb-acide.
- **Conception sans entretien**
Finis les contrôles et les remplissages en eau quotidiens. Les opérateurs ne risquent donc plus d'endommager les cellules et de raccourcir leur durée de vie, et une recharge par semaine suffit pour garantir l'équilibrage des cellules.
- **Plus besoin de batteries de recharge ou de salle de charge**
L'espace et les coûts des applications postées sont réduits et la rentabilité accrue.
- **Capacité de charge rapide**
15 minutes de charge suffisent à votre batterie pour faire fonctionner votre chariot encore quelques heures. Il ne faut que 1 à 2 heures pour charger complètement une batterie complètement déchargée.
- **Niveau de tension idéal maintenu plus longtemps**
Cela procure des performances de levage et de conduite du chariot plus régulières, particulièrement en fin de poste.
- **Nombreuses fonctionnalités de sécurité**
Notamment, une protection contre les courts-circuits, la décharge totale et la surcharge, et une surveillance individuelle de la température et de la tension des cellules individuelles.
- **Performance et surveillance en cours de déplacement du chariot**
Le système de surveillance intégré comprend une unité d'affichage facile à consulter.
- **Vaste choix de capacités de batterie et de chargeur**
Adaptation possible de l'alimentation électrique la plus adéquate aux exigences précises d'une application spécifique.

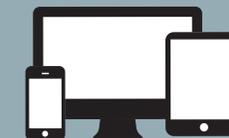


Les batteries propres Li-ion conviennent parfaitement aux environnements sensibles du genre industrie alimentaire ou emballage.

Batterie au Lithium-ion entièrement intégrée

Comprend une communication via bus CAN sophistiquée et une synchronisation marche/arrêt automatique entre la batterie et le chariot. L'écran permet à l'opérateur de surveiller le niveau de batterie, les notifications et les alarmes d'un simple coup d'œil.

Pour plus d'informations sur les batteries Li-ion, visitez notre site Web



mft2.eu/ion-fr

VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES				Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks Mitsubishi Forklift Trucks		
1.1	Fabricant			RB16N3	RB16N3H	RB20N3
1.2	Désignation du modèle du fabricant			Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Source d'alimentation			Assis	Assis	Assis
1.4	Type de cariste			1600	1600	2000
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	600	600	600
1.6	Centre de gravité	c	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	1448	1420	1530
1.9	Empattement	y	mm			
POIDS						
2.1b	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie		kg	3590	4320	4140
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	2000 / 1190	2360 / 1760	2290 / 1450
2.4	Chargement par essieu, mât vers l'avant, avec charge nominale, côté charge/entraînement		kg	650 / 4140	1040 / 4680	550 / 5190
2.5	Chargement par essieu, mât rétracté, avec charge nominale, côté charge/entraînement		kg	1750 / 3040	1900 / 3820	2040 / 3700
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR						
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge			Vul	Vul	Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 105
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	1128	1128 / 1255	1128 / 1255
DIMENSIONS						
4.1	Inclinaison de la fourche, vers l'avant/arrière	α, β	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	h1	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.3	Levée libre	h2	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.4	Course d'élévation	h3	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Hauteur de siège / plateforme	h7	mm	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾
4.10	Hauteur des longerons	h8	mm	235	235	235
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	65	65	65
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	1270	1270 / 1397	1270 / 1397
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	42 / 100 / 1150
4.23	Bâti de fourche DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3	mm	830	830	830
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4	mm	912	903 / 1030	903 / 1030
4.28	Portée du mât	l4	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.37	Longueur du chariot, bras porteurs inclus	l7	mm	1800	1800	1910
PERFORMANCES						
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h	12,5 / 12,5	12,5 / 12,5	12,5 / 12,5
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		m/s	0,49 / 0,80	0,48 / 0,68	0,37 / 0,63
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0,49 / 0,48	0,5 / 0,48	0,55 / 0,43
5.5	Effort de traction nominal, en charge/à vide		N	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge		%	14,9 / 19,6	11 / 15,2	11 / 16,5
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge		s	4,8 / 4,4	5,1 / 4,6	4,8 / 4,4
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)			Electrique	Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES						
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	7,2	7,2	7,2
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	15	15	15
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	48 - 465 / 620 / 775	48 - 620 / 775	48 - 620 / 775 / 930
6.5	Poids de la batterie		kg	712 / 892 / 1063	892 / 1063	892 / 1063 / 1240
6.6b	Consommation d'énergie conformément au cycle VDI 60		kW / h	5,3	5,3	5,3
DIVERS						
8.1	Type de commande d'entraînement			AC	AC	AC
10.1	Pression de fonctionnement maximale pour les accessoires		bar	150	150	150
10.2	Débit d'huile pour les accessoires		l / min	25	25	25
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)	60,8	60,8	60,8

Série RB16-25N3(H)(X) CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

1,6 - 2,0 tonnes



1) Mesuré avec siège standard au point SIP

VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
				RB20N3H	RB20N3HX	RB25N3H
1.1	Fabricant			Batterie	Batterie	Batterie
1.2	Désignation du modèle du fabricant			Assis	Assis	Assis
1.3	Source d'alimentation			2000	2000	2500
1.4	Type de cariste			600	600	600
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
1.6	Centre de gravité	c	mm	1530	1530	1630
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm			
1.9	Empattement	y	mm			
POIDS						
2.1b	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie		kg	4550	5200	4600
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	2400 / 1750	2790 / 2410	2400 / 2000
2.4	Chargement par essieu, mât vers l'avant, avec charge nominale, côté charge/entraînement		kg	650 / 5500	1060 / 6140	800 / 6100
2.5	Chargement par essieu, mât rétracté, avec charge nominale, côté charge/entraînement		kg	2050 / 4100	2280 / 4920	2100 / 4100
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR						
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge			Vul	Vul	Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	355 x 155	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	285 x 105	285 x 105	285 x 105
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)			2 / 1 x	2 / 1 x	2 / 1 x
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	1128 / 1255	1255	1255
DIMENSIONS						
4.1	Inclinaison de la fourche, vers l'avant/arrière	α, β	°	1 / 4	1 / 4	1 / 4
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	h1	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.3	Levée libre	h2	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.4	Course d'élévation	h3	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6	mm	2205	2205	2205
4.8	Hauteur de siège / plateforme	h7	mm	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾	1153 ¹⁾
4.10	Hauteur des longerons	h8	mm	235	235	235
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	65	65	65
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	1270 / 1397	1397	1397
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150	45 / 100 / 1150
4.23	Bâti de fourche DIN			FEM 2A	FEM 2A	FEM 2A
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3	mm	830	830	830
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	mm	316 - 697	316 - 697	316 - 697
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4	mm	903 / 1030	1030	1030
4.28	Portée du mât	l4	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	70	70	70
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.37	Longueur du chariot, bras porteurs inclus	l7	mm	1910	1910	2010
PERFORMANCES						
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h	12,5 / 12,5	12 / 12	12 / 12
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		m/s	0,37 / 0,63	0,36 / 0,52	0,33 / 0,52
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0,55 / 0,43	0,54 / 0,45	0,55 / 0,43
5.5	Effort de traction nominal, en charge/à vide		N	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2	0,2 / 0,2
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge		%	6,3 / 9,4	6,1 / 8,4	9,2 / 14,7
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge		s	4,8 / 4,4	4,8 / 4,4	4,8 / 4,4
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)			Electrique	Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES						
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	7,2	7,2	7,2
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	15	15	15
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	48 - 620 / 775 / 930	48 - 775 / 930	48 - 775 / 930
6.5	Poids de la batterie		kg	892 / 1063 / 1240	1063 / 1240	1063 / 1240
6.6b	Consommation d'énergie conformément au cycle VDI 60		kW / h	5,3	5,3	5,3
DIVERS						
8.1	Type de commande d'entraînement			AC	AC	AC
10.1	Pression de fonctionnement maximale pour les accessoires		bar	150	150	150
10.2	Débit d'huile pour les accessoires		l / min	25	25	25
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)	60,8	60,8	60,8

Série RB16-25N3(H)(X) CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

2,0 - 2,5 tonnes



1) Mesuré avec siège standard au point SIP

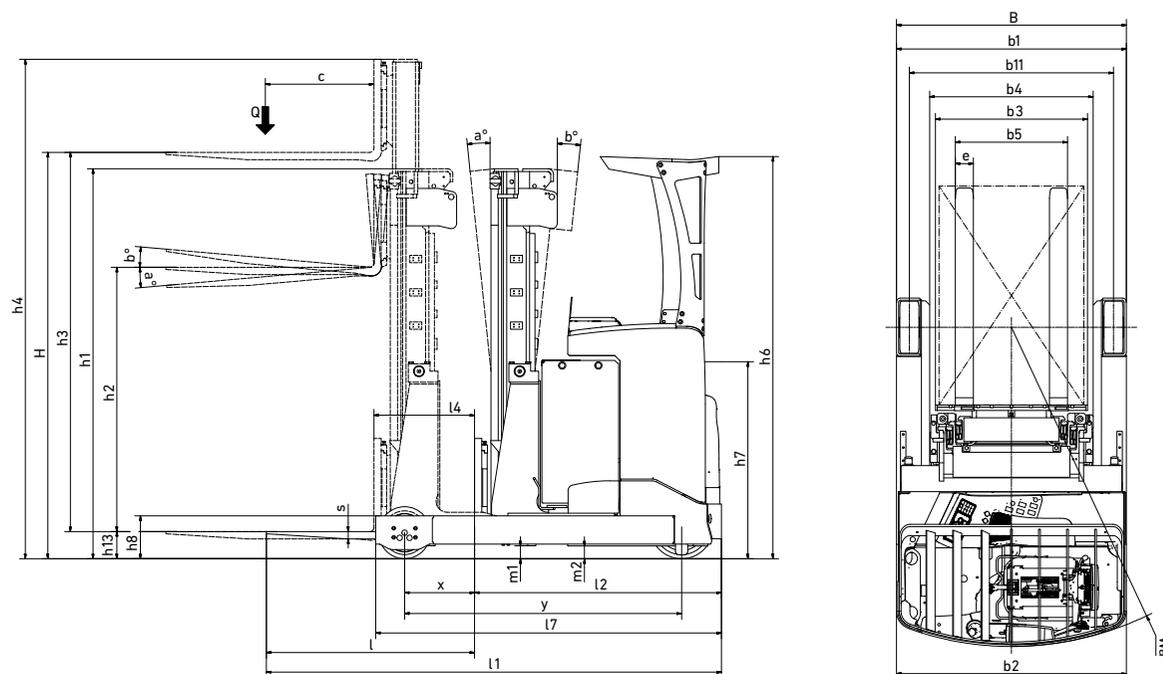
PERFORMANCES ET CAPACITÉ DES MÂTS

Série RB16-25N3(H)(X)

RB16N3 - RB20N3				
TYPE DE MÂT	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
DTFV TRIPLEX	4800	2153	1645	5345
	5400	2353	1845	5945
	5700	2453	1945	6245
	6300	2653	2145	6845
	6750	2803	2295	7295
	7250	2970	2462	7795
	7950	3203	2695	8495
	8450	3370	2862	8995
	8950	3536	3028	9495
RB16N3H				
DTFV TRIPLEX	6350	2972	2432	6890
	7050	3205	2665	7590
	7550	3372	2832	8090
	8050	3538	2998	8590
	8500	3688	3148	9040
	8950	3838	3298	9490
	9600	4055	3515	10140
	10200	4255	3715	10740
10800	4455	3915	11340	
RB20N3H				
DTFV TRIPLEX	6350	2970	2462	6895
	7050	3203	2695	7595
	7550	3370	2862	8095
	8050	3536	3028	8595
	8500	3686	3178	9045
	8950	3836	3328	9495
	9600	4053	3545	10145
	10200	4253	3745	10745
10800	4453	3945	11345	
11500	4686	4178	12046	
RB25N3H				
DTFV TRIPLEX	4800	2450	1795	5490
	5850	2800	2145	6540
	6350	2967	2312	7040
	7050	3200	2545	7740
	7550	3367	2712	8240
	8050	3533	2878	8740
	8500	3683	3028	9190
8950	3833	3178	9640	
RB20N3HX				
DTFV TRIPLEX	9600	4053	3545	10145
	10200	4253	3745	10745
	10800	4453	3945	11345
	11100	4553	4045	11645
	11600	4720	4210	12145
12100	4886	4378	12645	

MODÈLE	CAPACITÉ BATTERIE	POIDS BATTERIE	4.33a	4.34a	4.28	4.20	4.19	1.8	4.35
	Ah	kg	AST mm	AST mm	L4 mm	L2 mm	L1 mm	x mm	Wa mm
RB16N3	465	708	2689	2728	596	1229	2379	439	1668
	620	892	2740	2792	524	1301	2451	367	1668
	775	1063	2794	2857	490	1373	2535	295	1668
RB16N3H	620	892	2768	2832	418	1335	2485	306	1773
	775	1063	2824	2898	418	1407	2557	234	1773
RB20N3	620	892	2770	2808	625	1310	2460	551	1750
	775	1063	2821	2873	553	1382	2532	369	1750
	930	1240	2875	2938	481	1454	2604	297	1750
RB20N3H	620	892	2788	2831	600	1335	2485	416	1750
	775	1063	2839	2895	528	1407	2557	344	1750
RB20N3HX	930	1240	2894	2961	456	1479	2629	272	1750
	930	1240	2906	2976	430	1495	2645	256	1750
RB25N3H	775	1063	2877	2914	628	1412	2562	439	1850
	930	1240	2928	2978	556	1484	2634	367	1850

$Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
 Ast = Largeur d'allée avec charge
 Ast3 = Largeur d'allée avec charge (b12<1000 mm)
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
 Wa = Rayon de giration
 l6 = Longueur de palette (1200 mm)
 x = Essieu des roues porteuses jusqu'à la face avant des fourches
 b12 = Largeur de palette (800 or 1000 mm)
 a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm



h3+h13 = hauteur d'élévation
 h1 = hauteur avec mât abaissé
 h2+h13 = Levée libre
 h4 = hauteur hors tout mât déployé

Caractéristiques fournies sous réserve de modifications dues à notre politique d'amélioration continue.

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	RB16N3	RB20N3	RB16N3H	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
GÉNÉRALITÉS						
Frein de stationnement électrique automatique	●	●	●	●	●	●
Indicateur d'angle de rotation du volant	●	●	●	●	●	●
Indicateur de batterie avec arrêt automatique lorsque le niveau est de 20 %	●	●	●	●	●	●
Écran couleur multifonction	●	●	●	●	●	●
Mât DTFV avec tablier à déplacement latéral intégré	●	●	●	●	●	●
Hauteur de plancher réglable électriquement	●	●	●	●	●	●
Siège réglable avec dossier haut et fonction d'inclinaison contrôlée par le poids	●	●	●	●	●	●
Vitesse de conduite accrue, 14,5 km/h	●	●	●	●	-	-
Conception pour opérer en continu à des températures supérieures à 1 °C	●	●	●	●	●	●
Porte-documents et porte-gobelet	●	●	●	●	●	●
Extraction de la batterie	●	●	●	●	●	●
Batterie sur rouleaux	●	●	●	●	●	●
Coffre batterie sur rouleaux motorisés	●	●	●	●	●	●
Autres coloris RAL	●	●	●	●	●	●
SOURCE D'ALIMENTATION						
Batterie Lithium-ion*	●	●	●	●	-	-
Batterie au plomb ouvert	●	●	●	●	●	●
Capot batterie	●	●	●	●	●	●
MÂT, FOURCHES ET TABLIER						
Mât inclinable	●	●	●	●	●	-
Inclinaison des fourches	●	●	●	●	●	●
Positionneur de fourches/Mât DTFV avec tablier à déplacement latéral intégré	●	●	●	●	●	-
Dosseret de charge	●	●	●	●	●	●
Dosseret de charge combiné au positionneur de fourches/tablier à déplacement latéral	●	●	●	●	●	-
Système MTC de contrôle de l'inclinaison du mât (std @ hauteur de levée > 7,2 m ; option < 7,2 m)	●	●	●	●	●	-
Interruption de levage avec/sans redémarrage	●	●	●	●	●	●
Indicateur de hauteur de levée (std sur S3-2, performance accrue)	●	●	●	●	●	●
Sélecteur de niveau	●	●	●	●	●	●
Système de mise à niveau assistée, LAS	●	●	●	●	●	●
Indicateur de poids de charge (std sur S3-2, performance accrue)	●	●	●	●	●	●
Caméra sur une fourche avec écran LED	●	●	●	●	●	●
Système de remise à l'horizontale des fourches	●	●	●	●	●	●
Recentrage du tablier à déplacement latéral	●	●	●	●	●	●
S3 - Stability Support System avec Soft Motion	●	●	●	●	●	●

* La batterie Lithium-ion en option est disponible dans certaines régions uniquement.
L'option de batterie Lithium-ion n'est pas disponible sur les modèles pour entrepôts frigorifiques, de 0 °C à -30 °C.

Série RB16-25N3(H)(X)

CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

1,6 - 2,5 tonnes



Écran couleur multifonction



Siège réglable avec dossier haut et fonction d'inclinaison



Blue spot

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	RB16N3	RB20N3	RB16N3H	RB20N3H	RB25N3H	RB20N3HX
COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE						
Mini volant électrique monté sur un accoudoir flottant	●	●	●	●	●	●
Direction sur 180°	●	●	●	●	●	●
Direction sur 360°	●	●	●	●	●	●
Active Spin Reduction	●	●	●	●	●	●
Intelligent Cornering System (ICS)	●	●	●	●	●	●
Commandes de direction au pied (HFDC)	●	●	●	●	●	●
Commandes de direction manuelles	●	●	●	●	●	●
Joystick Ergologic	●	●	●	●	●	●
Commandes par mini leviers	●	●	●	●	●	●
Midi volant	●	●	●	●	●	●
Accès par clé	●	●	●	●	●	●
Vitesse lente à hauteur de fourches prédéfinie de 500 mm	●	●	●	●	●	●
Vitesse lente à d'autres hauteurs de fourches	●	●	●	●	●	●
S3-2, performance accrue	●	●	●	●	●	●
ÉLECTRIQUE						
Éclairage de sécurité bleu/rouge en marche avant	●	●	●	●	●	●
Déconnexion automatique	●	●	●	●	●	●
Phares de travail LED	●	●	●	●	●	●
Phares de travail LED pour la cabine	●	●	●	●	●	●
Feu à éclat sur le toit	●	●	●	●	●	●
Feu à éclat pour cabine chauffée	●	●	●	●	●	●
Connecteur 12 V	●	●	●	●	●	●
Convertisseur 48 - 12 V	●	●	●	●	●	●
Radio avec MP3	●	●	●	●	●	●
Alarme d'entretien	●	●	●	●	●	●
TOIT DE PROTECTION ET CABINE						
Cabine chauffée**	●	●	●	●	●	●
Vitre ouvrable sur la porte de la cabine chauffée	●	●	●	●	●	●
Interphone pour cabine pour entrepôt frigorifique	●	●	●	●	●	●
Toit panoramique MaxVision	●	●	●	●	●	●
Treillis métallique sur le toit de protection	●	●	●	●	●	●
Siège chauffé – Tissu	●	●	●	●	●	●
Siège chauffé – PVC	●	●	●	●	●	●
Appui-tête	●	●	●	●	●	●
Rétroviseur	●	●	●	●	●	●
Pupitre	●	●	●	●	●	●
Support d'équipement, système RAM, taille C	●	●	●	●	●	●
Support d'équipement, système RAM, taille C, 2 ex.	●	●	●	●	●	●
Support d'équipement, système RAM, taille D	●	●	●	●	●	●
ROUES EN OPTION						
Roue de traction Vulkolan® Shore 93	●	●	●	●	-	●
Roue de traction Vulkolan® Shore 95	●	●	●	●	●	●
Roue de traction Tractothan® Shore 93	●	●	●	●	●	●
Roue porteuse Ø 230 mm	●	●	●	●	-	-
Roue porteuse Ø 285 mm	-	●	●	●	●	●
Freins sur roues porteuses, incl. roue porteuse Ø 285 mm	-	●	●	●	●	●
Protection de roues porteuses	●	●	●	●	●	●
ENVIRONNEMENT						
Conception pour entrepôts frigorifiques, de 0 °C à -30 °C**	●	●	●	●	●	●

** Non compatible avec la batterie Lithium-ion

Série RB16-25N3(H)(X)

CHARIOTS À MÂT RÉTRACTABLE

1,6 - 2,5 tonnes



Joystick Ergologic



Midi volant



Interphone pour cabine pour entrepôt frigorifique

LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



Comme tout produit portant le nom de **Mitsubishi Forklift Trucks**, nos équipements de manutention bénéficient de l'énorme héritage, des fantastiques ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes sociétés au monde - **Mitsubishi Heavy Industries Group**.

Concevant des engins spatiaux, des avions à réaction, des centrales électriques et bien plus, MHI est spécialisée dans les technologies où performances, fiabilité et supériorité déterminent le succès...

Aussi, lorsque nous vous promettons qualité, fiabilité et retour sur investissement, il s'agit réellement d'une garantie que nous nous sommes en mesure de vous fournir.

Chaque modèle de notre gamme primée et exhaustive de chariots élévateurs et de magasinage est conçu selon des spécifications élevées qui assureront son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quel que soit le travail. Quelles que soient les conditions.

VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos revendeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous sommes capables de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web www.mitforklifts.fr

REMARQUE: les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard..

QUALITÉ | FIABILITÉ | RETOUR SUR INVESTISSEMENT

info@mitforklift.com

WFSM2279 (11/23) © 2023 MLE

