

CHARIOTS QUADRIDIRECTIONNELS

2,0 - 2,5 tonnes

**ROBUSTES, STABLES, AGILES...
MÊME DANS LES ESPACES EXIGUS**

La série RBM20-25N3 de chariots quadridirectionnels vous propose des modèles intelligents, souples et très ergonomiques. Ils sont le choix idéal pour la manutention de marchandises volumineuses en entrepôt.

SPÉCIFICATIONS

RBM20N3
RBM25N3



**LORSQUE TOUT
REPOSE SUR
LA FIABILITÉ...**

Série RBM20-25N3

CHARIOTS QUADRIDIRECTIONNELS

2,0 - 2,5 tonnes

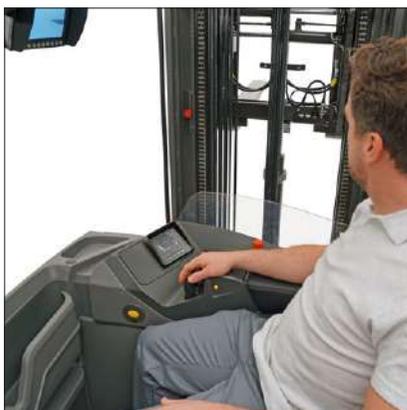


Capables de lever jusqu'à 9,7 mètres, les chariots de la Série RBM20-25N3 peuvent transporter de longues charges dans le sens transversal et travailler dans des allées étroites, économisant ainsi l'espace de stockage

L'autonomie étendue de la batterie et les nombreuses fonctionnalités axées sur l'opérateur allègent la tâche du cariste et de son chariot. Disposant d'une visibilité panoramique sur un chariot d'une stabilité exceptionnelle, les opérateurs travaillent de façon plus sûre et en toute confiance. En outre, la vitesse maximale du chariot (13 km/h), le rend ultra efficace et productif.

ENTRAÎNEMENT

- **Intelligent Cornering System**
Le chariot détecte l'angle d'un virage et réduit la vitesse en amont, pour une stabilité optimale et un braquage positif et précis.
- **Active Spin Reduction (ASR)**
Empêche la roue motrice de tourner, ce qui réduit non seulement la perte d'adhérence mais également l'usure de la roue.
- **Roue motrice durable**
La faible usure de la roue motrice réduit l'entretien et les coûts.



SYSTÈMES ÉLECTRIQUE ET DE COMMANDE

- **Inspection rapide de la batterie**
Pour faciliter l'inspection, la batterie est montée sur des rouleaux en acier.
- **Ordinateur de bord sophistiqué**
Garde en mémoire les réglages de puissance et d'hydraulique personnalisés de 350 utilisateurs différents.
- **Batterie Lithium-ion intégrée (option)**
La charge rapide supprime la nécessité de batteries supplémentaires, et permet une utilisation 24h/24 et 7j/7.
- **Stability Support System (S3)**
Les fonctions hydrauliques du mât (sortie/entrée et inclinaison) et l'amortissement des oscillations du mât sont automatiquement optimisés, pour une prise et une dépose de palettes plus rapides et plus sûrs.
- **S3 - 2**
Ajuste la vitesse de déplacement maximale en fonction de la masse réelle de la charge, pour des niveaux de sécurité et de performance exceptionnels.

FOURCHES ET MÂT

- **Mât MaxVision et protège-tête**
Optimise le champ de vision de l'opérateur, afin de renforcer la sécurité et accroître les performances.
- **Système de mise à niveau assistée (option)**
Ce système breveté détecte automatiquement l'intention de l'opérateur et s'arrête automatiquement lorsque les fourches sont au plan de pose exact souhaité.
- **Mast Tilt Control (MTC)**
La fonction d'amortissement automatique absorbe les oscillations du mât, réduit la vitesse d'inclinaison, de déport latéral et d'angle, et accélère la stabilisation du mât de 80 %.



Pour de plus amples informations sur le modèle Série RBM20-25N3, visitez notre site Web



mft2.eu/rbmn3-fr

Série RBM20-25N3

CHARIOTS QUADRIDIRECTIONNELS

2,0 - 2,5 tonnes



CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **Conception modulaire**
Limite le nombre de pièces utilisées. Cela signifie que les techniciens transportent moins de pièces et maintiennent un taux de réparation immédiat incroyablement élevé.
- **Fonctions RapidAccess**
Elles facilitent et accélèrent l'accès à toutes les zones pour les contrôles et l'entretien.

CIRCUIT HYDRAULIQUE

- **Soft Motion**
Un algorithme ajuste la vitesse des mouvements du mât, son inclinaison, et du tablier à déplacement latéral pour améliorer la productivité.

POSTE DE CONDUITE ET COMMANDES

- **Hauteur de plancher réglable électriquement**
Réglable par chaque opérateur pour une position de conduite plus ergonomique.
- **Indicateur de poids**
Affiche le poids de la charge au pas de 100 kg



- **Siège inclinable avec dossier ergonomique**
Contribue à la sécurité, au confort et à la concentration des opérateurs pendant les postes de travail intensifs.

- **Cabine chauffée (option)**
Rend l'utilisation plus confortable dans les environnements froids.

- **Cabine spacieuse et confortable, bonne visibilité et positionnement rapide et précis des fourches**
Contribuent à accroître le rendement et à réduire les risques de fatigue de l'opérateur - même pendant les postes de travail intensifs.

- **Compartiment opérateur facile d'accès**
Les poignées ergonomiques, la marche antidérapante abaissée et l'entrée élargie garantissent un accès sûr et sans effort.

- **Joystick Ergologic multifonctions**
Ce joystick intuitif et ergonomique commande sept fonctions différentes, dont le levage, la descente, la rotation et la translation des fourches et la direction

- **Pédales de type automobile**
Positionnement familier des pédales qui rend le fonctionnement intuitif.

- **Accès par code PIN**
Empêche toute utilisation non autorisée du chariot et permet de savoir qui conduit le chariot à tout moment.
- **Commandes hydrauliques par mini leviers en option**
Intégrées et entièrement réglables, elles garantissent une précision sans effort.

SYSTÈME DE DIRECTION

- **Mini volant avec accoudoir flottant**
Ergonomique et réglable, il réduit la contrainte et limite le risque de TMS.
- **Mode direction synchronisée**
Autorise des changements rapides du sens de déplacement.
- **Direction sur 360°**
Le cariste peut maintenir le chariot constamment en mouvement - économisant ainsi des secondes à chaque virage.
- **Midi volant (option)**
Positionnement réglable avec fonction d'inclinaison.



Pour de plus amples informations sur le modèle Série RBM20-25N3, visitez notre site Web





SYSTÈMES DE BATTERIES AU LITHIUM-ION DISPONIBLES EN OPTION

AIDEZ VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR À ALLER ENCORE PLUS LOIN

Essayées, testées et éprouvées sur le terrain, les batteries plomb-acide ont longtemps été les préférées des entreprises qui utilisent des chariots élévateurs électriques. Mais, leur durée de recharge, leurs exigences d'entretien drastiques, la nécessité de batteries supplémentaires et le risque élevé de mauvais usage de la part des opérateurs rend leur emploi chaque jour plus difficile.

Heureusement, un nouveau système de batteries, qui emploie la technologie Li-ion, a fait son apparition chez Mitsubishi Forklift Trucks.

Conçu pour répondre à des conditions de travail incluant le fonctionnement des machines 24/7, sans la nécessité de disposer de batteries supplémentaires, notre système de batteries lithium-ion haute performance est 30 % plus efficace que des systèmes similaires plomb-acide, et sa conception quasiment sans entretien, qui prévient l'endommagement des cellules, le met virtuellement à l'abri des pannes.

- **Aucune émission de gaz**
Aucun besoin de ventilation.
- **Batterie et chargeur d'une efficacité exceptionnelle**
Une technologie d'avant-garde qui accroît le rendement de 30 % par rapport à des batteries plomb-acide.
- **Conception sans entretien**
Finis les contrôles et les remplissages en eau quotidiens. Les opérateurs ne risquent donc plus d'endommager les cellules et de raccourcir leur durée de vie, et une recharge par semaine suffit pour garantir l'équilibrage des cellules.
- **Plus besoin de batteries de recharge ou de salle de charge**
L'espace et les coûts des applications postées sont réduits et la rentabilité accrue.
- **Capacité de charge rapide**
15 minutes de charge suffisent à votre batterie pour faire fonctionner votre chariot encore quelques heures. Il ne faut que 1 à 2 heures pour charger complètement une batterie complètement déchargée.
- **Niveau de tension idéal maintenu plus longtemps**
Cela procure des performances de levage et de conduite du chariot plus régulières, particulièrement en fin de poste.
- **Nombreuses fonctionnalités de sécurité**
Notamment, une protection contre les courts-circuits, la décharge totale et la surcharge, et une surveillance individuelle de la température et de la tension des cellules individuelles.
- **Performance et surveillance en cours de déplacement du chariot**
Le système de surveillance intégré comprend une unité d'affichage facile à consulter.
- **Vaste choix de capacités de batterie et de chargeur**
Adaptation possible de l'alimentation électrique la plus adéquate aux exigences précises d'une application spécifique.



Les batteries propres Li-ion conviennent parfaitement aux environnements sensibles du genre industrie alimentaire ou emballage.



La batterie Li-ion en option est disponible dans certaines régions uniquement

Caractéristiques fournies sous réserve de modifications dues à notre politique d'amélioration continue.

Batterie au Lithium-ion entièrement intégrée

Comprend une communication via bus CAN sophistiquée et une synchronisation marche/arrêt automatique entre la batterie et le chariot. L'écran permet à l'opérateur de surveiller le niveau de batterie, les notifications et les alarmes d'un simple coup d'œil.

Pour plus d'informations sur les batteries Li-ion, visitez notre site Web



mft2.eu/ion-fr

VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
				RBM20N3	RBM25N3
1.1	Fabricant			Batterie	Batterie
1.2	Désignation du modèle du fabricant			Assis	Assis
1.3	Source d'alimentation			2000	2500
1.4	Type de cariste			600	600
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	Voir Tableaux	Voir Tableaux
1.6	Centre de gravité	c	mm	1505	1665
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm		
1.9	Empattement	y	mm		
POIDS					
2.1b	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie		kg	4360	4960
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	2550 / 1810	2880 / 2080
2.4	Chargement par essieu, mât vers l'avant, avec charge nominale, côté charge/entraînement		kg	800 / 5560	660 / 6800
2.5	Chargement par essieu, mât rétracté, avec charge nominale, côté charge/entraînement		kg	2360 / 4000	2830 / 4630
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR					
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge			Vul	Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	355 x 155	355 x 155
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	260 x 85	260 x 85
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)			2 + 2 / 1x	2 + 2 / 1x
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	1444	1444
DIMENSIONS					
4.1	Inclinaison de la fourche, vers l'avant/arrière	α, β	°	1.5/3.5 ⁹⁾ 1/3 ⁹⁾ 1/1 ⁹⁾	1.5/3.5 ⁹⁾ 1/3 ⁹⁾ 1/1 ⁹⁾
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	h1	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.3	Levée libre	h2	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.4	Course d'élévation	h3	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6	mm	2215	2215
4.8	Hauteur de siège/ plateforme	h7	mm	1087 ¹⁾	1087 ¹⁾
4.10	Hauteur des longerons	h8	mm	430	430
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	65	65
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	2473	2555
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	mm	1323	1405
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	1744 / 1498	1744 / 1498
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	45 / 125 / 1150	45 / 125 / 1150
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3	mm	1500 / 2170	1500 / 2170
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	mm	556-1546 / 2216	556-1546 / 2216
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4	mm	903	903
4.28	Portée du mât	l4	mm	704	782
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	80	80
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast	mm	2787	2896
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	2823	2915
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1772	1932
4.37	Longueur du chariot, bras porteurs inclus	l7	mm	1942	2102
PERFORMANCES					
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h	13 / 13	13 / 13
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		m/s	0.33 / 0.55	0.32 / 0.53
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0.54 / 0.47	0.53 / 0.53
5.5	Effort de traction nominal, en charge/à vide		N	0.2 / 0.2	0.2 / 0.2
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge		%	10 / 15	9 / 14
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge		s	5.7 / 5.0	6.2 / 5.2
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)			Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES					
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	7.2	7.2
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	15	15
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	48 - 465 / 620 / 775 / 930	48 - 620 / 775 / 930
6.5	Poids de la batterie		kg	712 / 892 / 1063 / 1567	892 / 1063 / 1567
6.6b	Consommation d'énergie conformément au cycle VDI 60		kW / h	6	6
DIVERS					
8.1	Type de commande d'entraînement			AC	AC
10.1	Pression de fonctionnement maximale pour les accessoires		bar	150	150
10.2	Débit d'huile pour les accessoires		l / min	25	25
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)	59.7	59.7

Série RBM20-25N3 CHARIOTS QUADRIDIRECTIONNELS

2,0 - 2,5 tonnes



1) Mesuré avec siège standard au point SIP
9) Inclinaison du mât

PERFORMANCES ET CAPACITÉ DES MÂTS

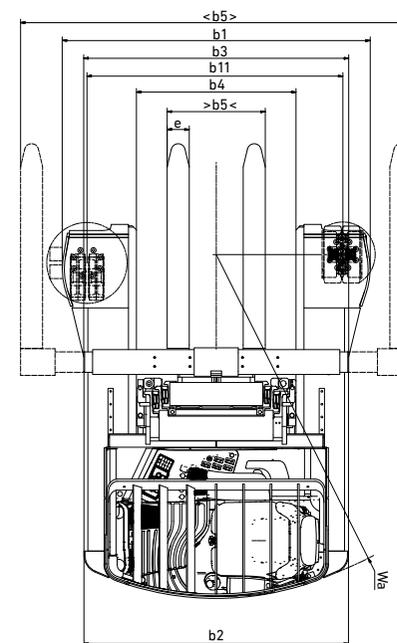
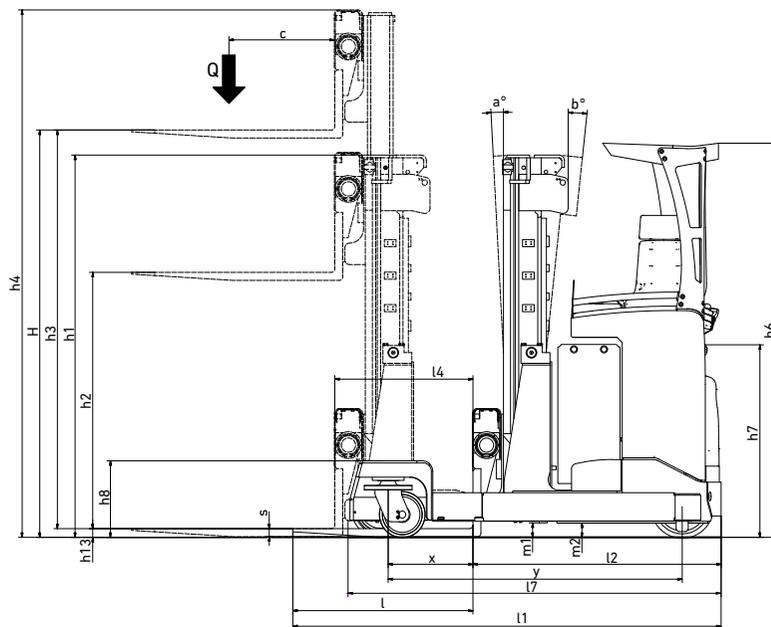
Série RBM20-25N3

RBM20N3				
TYPE DE MÂT	h3 + h13 mm	h1 mm	h2 + h13 mm	h4 mm
DTFV TRIPLEX	4350	2165	1487	5063
	4950	2365	1687	5663
	5250	2465	1787	5963
	5850	2665	1987	6563
	6300	2815	2137	7013
	6800	2982	2304	7513
	7500	3215	2537	8213
	8000	3382	2704	8713
8500	3548	2870	9213	
RBM25N3				
DTFV TRIPLEX	4500	2365	1687	5213
	4800	3465	1787	5513
	5400	2665	1987	6113
	5850	2815	2137	6563
	6350	2982	2304	7063
	7050	3215	2537	7763
	7550	3382	2704	8263
	8050	3548	2870	8763
	8500	3698	3020	9213
	9000	3865	3187	9713
	9350	3982	3304	10063
9700	4098	3420	10413	

h3+h13 = Hauteur d'élévation
 h1 = Hauteur avec mât abaissé
 h2+h13 = Levée libre
 h4 = Hauteur hors tout mât déployé

$A_{st} = Wa + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12} / 2)^2} + a$
 A_{st} = Largeur d'allée avec charge
 Wa = Rayon de giration
 l₆ = Longueur de palette (1200 mm)
 x = Essieu des roues porteuses jusqu'à la face avant des fourches
 b₁₂ = Largeur de palette (800 or 1000 mm)
 a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm

MODÈLE	CAPACITÉ BATTERIE	POIDS BATTERIE	1.8
	Ah	kg	x mm
RBM20N3	465	708	449
	620	892	377
	775	1063	305
	930	1240	233
	620	892	527
RBM25N3	775	1063	445
	930	1240	383



ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	RBM20N3	RBM25N3
GÉNÉRALITÉS		
Frein de stationnement électrique automatique	●	●
Indicateur d'angle de rotation du volant	●	●
Indicateur de batterie avec arrêt automatique lorsque le niveau est de 20 %	●	●
Écran couleur multifonction	●	●
Hauteur de plancher réglable électriquement	●	●
Siège réglable avec dossier haut et fonction d'inclinaison contrôlée par le poids	●	●
Conception pour opérer en continu à des températures supérieures à 1 °C	●	●
Porte-documents et porte-gobelet	●	●
Extraction de la batterie	●	●
Batterie sur rouleaux	●	●
Autres coloris RAL	●	●
SOURCE D'ALIMENTATION		
Batterie Lithium-ion*	●	●
Batterie au plomb ouvert	●	●
Capot batterie	●	●
MÂT, FOURCHES ET TABLIER		
Mât inclinable	●	●
Positionneur de fourche intégré 560 - 1550 mm	●	●
Positionneur de fourche 560 - 1550 mm	●	●
Positionneur de fourche 560 - 2220 mm	●	●
Système de sécurisation de la zone d'évolution des fourches	●	●
Système MTC de contrôle de l'inclinaison du mât (std @ hauteur de levée > 7,2 m ; option < 7,2 m)	●	●
Interruption de levage avec/sans redémarrage	●	●
Indicateur de hauteur de levée (std sur S3-2, performance accrue)	●	●
Sélecteur de niveau	●	●
Système de mise à niveau assistée, LAS	●	●
Indicateur de poids de charge (std sur S3-2, performance accrue)	●	●
Caméra de marche arrière	●	●
Système de remise à l'horizontale des fourches	●	●
S3 - Stability Support System avec Soft Motion	●	●

* La batterie Lithium-ion en option est disponible dans certaines régions uniquement.
L'option de batterie Lithium-ion n'est pas disponible sur les modèles pour entrepôts frigorifiques, de 0 °C à -30 °C.

Série RBM20-25N3

CHARIOTS QUADRIDIRECTIONNELS

2,0 - 2,5 tonnes



Batterie sur rouleaux



Joystick Ergologic



Midi volant

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	RBM20N3	RBM25N3
COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE		
Mini volant électrique monté sur un accoudoir flottant	●	●
Direction sur 360°	●	●
Active Spin Reduction	●	●
Intelligent Cornering System (ICS)	●	●
Commandes de direction manuelles	●	●
Joystick Ergologic	●	●
Commandes par mini leviers	●	●
Midi volant	●	●
Accès par clé	●	●
Vitesse lente à hauteur de fourches prédéfinie de 500 mm	●	●
Vitesse lente à d'autres hauteurs de fourches	●	●
S3-2, performance accrue	●	●
ÉLECTRIQUE		
Éclairage de sécurité bleu/rouge en marche avant	●	●
Déconnexion automatique	●	●
Phares de travail LED	●	●
Phares de travail LED pour la cabine	●	●
Feu à éclat sur le toit	●	●
Feu à éclat pour cabine chauffée	●	●
Connecteur 12 V	●	●
Convertisseur 48 - 12 V	●	●
Radio avec MP3	●	●
Alarme d'entretien	●	●
TOIT DE PROTECTION ET CABINE		
Cabine chauffée**	●	●
Vitre ouvrable sur la porte de la cabine chauffée	●	●
Interphone pour cabine pour entrepôt frigorifique	●	●
Toit panoramique MaxVision	●	●
Treillis métallique sur le toit de protection	●	●
Siège chauffé – Tissu	●	●
Siège chauffé – PVC	●	●
Appui-tête	●	●
Rétroviseur	●	●
Pupitre	●	●
Support d'équipement, système RAM, taille C	●	●
Support d'équipement, système RAM, taille C, 2 ex.	●	●
Support d'équipement, système RAM, taille D	●	●
ROUES EN OPTION		
Roue de traction Vulkolan® Shore 95	●	●
Roue de traction Tractothan® Shore 93	●	●
ENVIRONNEMENT		
Conception pour entrepôts frigorifiques, de 0 °C à -30 °C**	●	●

** Non compatible avec la batterie Lithium-ion

Série RBM20-25N3

CHARIOTS QUADRIDIRECTIONNELS

2,0 - 2,5 tonnes



Blue spot



Toit panoramique MaxVision



Siège réglable avec dossier haut et fonction d'inclinaison

LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



Comme tout produit portant le nom de **Mitsubishi Forklift Trucks**, nos équipements de manutention bénéficient de l'énorme héritage, des fantastiques ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes sociétés au monde - **Mitsubishi Heavy Industries Group**.

Concevant des engins spatiaux, des avions à réaction, des centrales électriques et bien plus, MHI est spécialisée dans les technologies où performances, fiabilité et supériorité déterminent le succès...

Aussi, lorsque nous vous promettons qualité, fiabilité et retour sur investissement, il s'agit réellement d'une garantie que nous nous sommes en mesure de vous fournir.

Chaque modèle de notre gamme primée et exhaustive de chariots élévateurs et de magasinage est conçu selon des spécifications élevées qui assureront son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quel que soit le travail. Quelles que soient les conditions.

VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos revendeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous sommes capables de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web www.mitforklifts.fr

REMARQUE: les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard..

QUALITÉ | FIABILITÉ | RETOUR SUR INVESTISSEMENT

info@mitforklift.com

WFSM2280 (11/23) © 2023 MLE

