

VELIA ES

Série OPB12-25N2(X)(F)(P)

PRÉPARATEURS DE COMMANDES AU SOL

1.2 – 2.5 tonnes

DONNEZ AUX CARISTES LES MOYENS DE FAIRE ÉVOLUER VOS OPÉRATIONS

Malgré leur taille ultra compacte, les préparateurs de commande au sol de la gamme VELiA ES sont dotés d'une multitude de fonctionnalités intelligentes qui optimisent l'efficacité, la productivité et la fiabilité de vos opérations. Ils sont aussi plus sûrs.

SPÉCIFICATIONS

OPB12N2F	OPB20N2P
OPB12N2FP	OPB25N2P
OPB20N2	OPB20N2X
OPB25N2	OPB20N2XP



LORSQUE TOUT
REPOSE SUR
LA FIABILITÉ...

VELIA ES

Série OPB12-25N2(X)(F)(P)

PRÉPARATEURS DE COMMANDES AU SOL

1.2 – 2.5 tonnes



Particulièrement efficace d'un point de vue énergétique avec 14% de consommation en moins par rapport à son plus proche concurrent, il vous permet de travailler en toute légèreté. Proposant ce qui se fait de mieux en terme d'ergonomie, il permet aux caristes de travailler le plus confortablement et le plus efficacement possible, même au cours de longs trajets.

Et pour couronner le tout, le cœur de chaque modèle VELIA ES est constitué d'un logiciel intelligent qui adapte le comportement du chariot au cariste et à vos opérations pour des performances plus faciles, plus homogènes et plus sûres.

Avec des vitesses de déplacement atteignant 13 km/h, le VELIA ES respecte la cadence de vos opérations, quel que soit le modèle choisi (standard, à plate-forme élevable [P] à fourche à levée complémentaire [F]) ou à élévation en ciseaux [X]).

DEPLACEMENT

- **Rendement énergétique supérieur** (14 % de consommation en moins que le concurrent le plus proche) minimisant le coût de fonctionnement.
- **Puissant moteur d'entraînement** garantissant une excellente traction et une accélération, une décélération et une force de freinage réglables pour un fonctionnement contrôlé, silencieux et régulier, des périodes de travail prolongées et de faibles besoins d'entretien.
- **Sensitive Drive System (SDS)** détecte les mouvements de commande plus rapides ou plus lents du cariste et ajuste les performances du chariot en conséquence, ce qui contribue à la sécurité et aux performances du cariste.
- **Système de direction adaptatif** pour ajuster les performances du chariot aux besoins du cariste, en marche arrière ou à grand vitesse, pour des opérations fluides, homogènes et précises.



ENVIRONNEMENT OPÉRATEUR ET COMMANDES

- **Technologie de démarrage « Flying Start »** pour réduire les temps d'accélération et assurer un rendement maximal des préparations de commandes.
- **Tapis de sol** antidérapant, garantissant la sécurité des opérateurs, pour une utilisation en toute confiance.
- **Plancher flottant à triple suspension** avec amortissements latéraux et protection renforcée réduisant les micro-vibrations pour un confort de travail exceptionnel.
- **Repose-pied parfaitement incliné** assurant un positionnement optimal du pied et de la hanche, quelle que soit la taille du cariste.
- **Plate-forme facile d'accès** avec marche-pied bas et bords biseautés minimisant les risques de chute pour des entrées/sorties faciles.
- **Volant de direction Maxius nouvelle génération** absorbant les vibrations et les chocs pour une ergonomie de haut niveau.
- **Affichage couleur en option** prévenant les caristes et les techniciens en cas de problème potentiel, ce qui évite les pannes, renforce la sécurité et encourage les entretiens.
- **Plateforme d'une levée** de 1000 mm permettant un picking confortable jusqu'à une hauteur de 2.5m. Elle minimise les étirements et tensions des opérateurs [modèles P uniquement].

FOURCHES

- **Fourches biseautées** pour accéder aux palettes sans effort, gagner du temps, réduire les risques d'endommagement des palettes et accroître le rendement.

- **Choix de longueur de fourches** permettant aux modèles éleposables en ciseaux de transporter jusqu'à quatre rolls à la fois pour une efficacité accrue [modèles X uniquement].

CHASSIS ET CARROSSERIE

- **Construction robuste** issue de tests intensifs avec certification de sécurité pour minimiser les frais d'entretien et renforcer la sécurité.
- **Hauteur de levage supérieure** - jusqu'à 220 mm - avec garde au sol élevée pour une manutention sûre et aisée sur les quais et rampes de chargement [modèles standard].

CIRCUIT ÉLECTRIQUE ET SYSTÈME DE COMMANDE

- **Direction gérée électroniquement** sans rebond du volant garantissant un contrôle précis pour une productivité, une efficacité et une sécurité optimales.

SYSTEME DE DIRECTION

- **Rayon de braquage serré** avec une direction réactive et un châssis compact, garantissant une maniabilité exceptionnelle.
- **Direction électrique avancée** permet un contrôle précis à toutes les vitesses, avec réduction automatique de la vitesse dans les virages et centrage automatique de la roue motrice.
- **Angle de direction à 100 degrés** pour une maniabilité exceptionnelle, même dans les espaces exigus.

FREINS

- **Freinage régénératif** sans blocage de roue motrice ou usure des freins assurant un contrôle efficace et un rendement énergétique optimal.
- **Freins anti-blocage** garantissant des arrêts sûrs, même sur sol glissant - pour une sécurité maximale.



Pour de plus amples informations sur les VELIA ES, visitez notre site Web

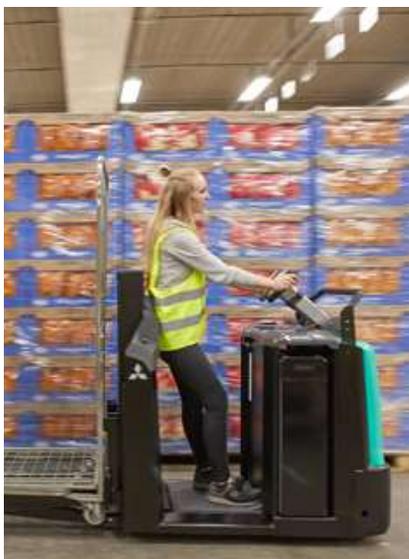


mft2.eu/veliaes-fr

VELIA ES

SYSTÈMES DE BATTERIES AU LITHIUM-ION DISPONIBLES EN OPTION

AIDEZ VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR À ALLER ENCORE PLUS LOIN



Essayées, testées et éprouvées sur le terrain, les batteries plomb-acide ont longtemps été les préférées des entreprises qui utilisent des chariots élévateurs électriques. Mais, leur durée de recharge, leurs exigences d'entretien drastiques, la nécessité de batteries supplémentaires et le risque élevé de mauvais usage de la part des opérateurs rend leur emploi chaque jour plus difficile.

Heureusement, un nouveau système de batteries, qui emploie la technologie Li-ion, a fait son apparition chez Mitsubishi Forklift Trucks.

Conçu pour répondre à des conditions de travail incluant le fonctionnement des machines 24/7, sans la nécessité de disposer de batteries supplémentaires, notre système de batteries lithium-ion haute performance est 30 % plus efficace que des systèmes similaires plomb-acide, et sa conception quasiment sans entretien, qui prévient l'endommagement des cellules, le met virtuellement à l'abri des pannes.



La batterie au Lithium-ion en option est disponible dans certaines régions uniquement.
Caractéristiques fournies sous réserve de modifications dues à notre politique d'amélioration continue.

- **Aucune émission de gaz**
Aucun besoin de ventilation.
- **Batterie et chargeur d'une efficacité exceptionnelle**
Une technologie d'avant-garde qui accroît le rendement de 30 % par rapport à des batteries plomb-acide.
- **Conception sans entretien**
Finis les contrôles et les remplissages en eau quotidiens. Les opérateurs ne risquent donc plus d'endommager les cellules et de raccourcir leur durée de vie, et une recharge par semaine suffit pour garantir l'équilibrage des cellules.
- **Plus besoin de batteries de recharge ou de salle de charge**
L'espace et les coûts des applications postées sont réduits et la rentabilité accrue.
- **Capacité de charge rapide**
15 minutes de charge suffisent à votre batterie pour faire fonctionner votre chariot encore quelques heures. Il ne faut que 1 à 2 heures pour charger complètement une batterie complètement déchargée.
- **Niveau de tension idéal maintenu plus longtemps**
Cela procure des performances de levage et de conduite du chariot plus régulières, particulièrement en fin de poste.
- **Nombreuses fonctionnalités de sécurité**
Notamment, une protection contre les courts-circuits, la décharge totale et la surcharge, et une surveillance individuelle de la température et de la tension des cellules individuelles.
- **Performance et surveillance en cours de déplacement du chariot**
Le système de surveillance intégré comprend une unité d'affichage facile à consulter.
- **Vaste choix de capacités de batterie et de chargeur**
Adaptation possible de l'alimentation électrique la plus adéquate aux exigences précises d'une application spécifique.



**Les batteries propres
Li-ion conviennent
parfaitement aux
environnements sensibles
du genre industrie
alimentaire ou emballage.**

Batterie au Lithium-ion entièrement intégrée

Comprend une communication via bus CAN sophistiquée et une synchronisation marche/arrêt automatique entre la batterie et le chariot. L'écran permet à l'opérateur de surveiller le niveau de batterie, les notifications et les alarmes d'un simple coup d'œil.

**Pour plus
d'informations sur les
batteries Li-ion, visitez
notre site Web**



mft2.eu/ion-fr

VDI - PERFORMANCE & DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES					
1.1	Fabricant (abréviation)			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Désignation du modèle du fabricant			OPB20N2	OPB25N2
1.3	Source d'alimentation : (batterie, diesel, gaz LP, essence)			Batterie	Batterie
1.4	Type de cariste : accompagnant, debout, assis			Porté debout	Porté debout
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	2000	2500
1.6	Centre de gravité	c	mm	600	600
1.8	Distance des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	960	960
1.9	Empattement	y	mm	2054 ⁵⁾	2054 ⁵⁾
POIDS					
2.1	Chariot poids avec poids batterie max.		kg	1079 ¹⁾	1079 ¹⁾
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	1082 / 1997	1178 / 2401
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	829 / 250	829 / 250
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR					
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, côté conducteur/charge			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	ø250	ø250
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	ø85	ø85
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre × largeur)		mm	ø180 × 65	ø180 × 65
3.5	Nombre de roues, côté de l'entraînement / de la charge (x=entraînées)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10	mm	494	494
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	365	365
DIMENSIONS					
4.2a	Hauteur	h1	mm	1173	1173
4.4	Hauteur de levée (voir tableaux)	h3	mm	135	135
4.5	Hauteur hors tout avec mât relevé	h4	mm	-	-
4.8	Hauteur de siège / plate-forme	h7	mm	123	123
4.14	Hauteur de plate-forme, soulevée	h12	mm	-	-
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	85	85
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	2421 ⁵⁾	2421 ⁵⁾
4.20	Longueur jusqu'à la face de la fourche (épaisseur des bras incluse)	l2	mm	1271 ⁵⁾	1271 ⁵⁾
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	800	800
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s / e / l	mm	60 / 175 / 900-3600	60 / 175 / 900-3600
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale / maximale)	b5	mm	480 / 660	480 / 660
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	25	25
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 × 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	2898 ⁵⁾	2898 ⁵⁾
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	2231 ⁵⁾	2231 ⁵⁾
PERFORMANCES					
5.1	Vitesse de translation, avec / sans charge		km/h	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13)	9.0 / 13.0
5.2	Vitesse de levage, avec / sans charge		m/s	0.04 / 0.05	0.03 / 0.05
5.3	Vitesse d'abaissement, avec / sans charge		m/s	0.05 / 0.03	0.05 / 0.03
5.7	Pente franchissable, avec / sans charge		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Freins de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)			Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES					
6.1	Puissance du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	2.6	2.6
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	1.2	1.2
6.4	Tension / capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Poids de la batterie		kg	355-493	355-493
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle EN 16796		kWh/h	0.37	0.4
DIVERS					
8.1	Type de commande d'entraînement			Traction AC	Traction AC
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)	62 ³⁾	62 ³⁾
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 487 conduite/levage/ralenti LpAZ		dB(A)	73 / 62 / - ³⁾	73 / 62 / - ³⁾
10.7.2	Vibrations au niveau du corps conformément à la norme EN 13 059:2002			0.6	0.6
10.7.3	Vibrations au niveau des mains conformément à la norme EN 13 059:2002			<2.5	<2.5

- 1) Fourches 540 × 1150, batterie 620 Ah
- 2) Fourches 540 × 1150/ levage 1 200 mm, batterie 620 Ah
- 3) Imprécision de 4 dB (A)
- 4) Fourches longueur 2375 mm
- 5) + 100 mm avec batterie 620Ah

- Ast = $Wa - x + l6 + 200$
 Ast = Largeur d'allée avec charge
 Wa = Rayon de giration
 a = Distance de sécurité = 2×100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 l6 = Longueur de palette (800 or 1000 mm)
 b12 = Largeur de palette (1200 mm)

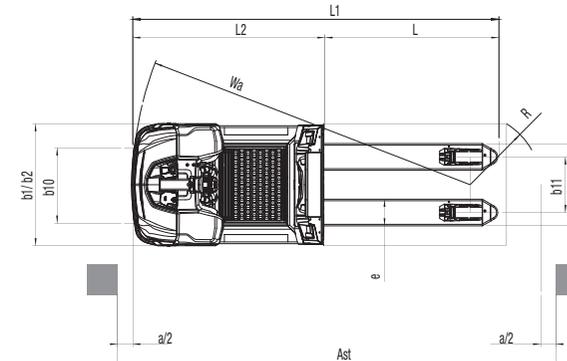
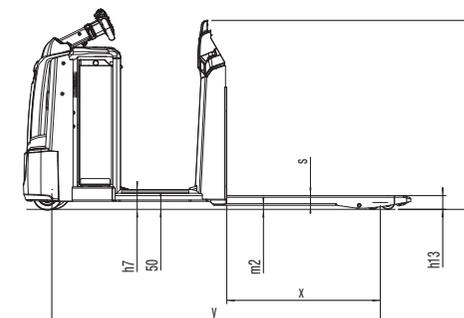
VELIA ES

PRÉPARATEURS DE COMMANDES AU SOL

OPB20N2 / 25N2

MODÈLE STANDARD

2.0 – 2.5 tonnes



VDI - PERFORMANCE & DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES					
1.1	Fabricant (abréviation)			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Désignation du modèle du fabricant			OPB20N2P	OPB25N2P
1.3	Source d'alimentation : (batterie, diesel, gaz LP, essence)			Batterie	Batterie
1.4	Type de cariste : accompagnant, debout, assis			Porté debout	Porté debout
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	2000	2500
1.6	Centre de gravité	c	mm	600	600
1.8	Distance des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	960	960
1.9	Empattement	y	mm	2054 ⁵⁾	2054 ⁵⁾
POIDS					
2.1	Chariot poids avec poids batterie max.		kg	1215 ¹⁾	1215 ¹⁾
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	1130 / 2085	1223 / 2492
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	913 / 302	913 / 302
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR					
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, côté conducteur/charge			Vul/ Vul	Vul/ Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	ø250	ø250
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	ø85	ø85
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre × largeur)		mm	ø180 × 65	ø180 × 65
3.5	Nombre de roues, côté de l'entraînement / de la charge (x=entraînées)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10	mm	494	494
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	365	365
DIMENSIONS					
4.2a	Hauteur	h1	mm	1394 / 2244	1394 / 2244
4.4	Hauteur de levée (voir tableaux)	h3	mm	135	135
4.5	Hauteur hors tout avec mât relevé	h4	mm	-	-
4.8	Hauteur de siège / plate-forme	h7	mm	150	150
4.14	Hauteur de plate-forme, soulevée	h12	mm	1000	1000
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	85	85
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	2421 ⁵⁾	2421 ⁵⁾
4.20	Longueur jusqu'à la face de la fourche (épaisseur des bras incluse)	l2	mm	1271 ⁵⁾	1271 ⁵⁾
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	800	800
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s / e / l	mm	60 / 175 / 900-3600	60 / 175 / 900-3600
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale / maximale)	b5	mm	480 / 660	480 / 660
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	25	25
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 × 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	2898 ⁵⁾	2898 ⁵⁾
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	2231 ⁵⁾	2231 ⁵⁾
PERFORMANCES					
5.1	Vitesse de translation, avec / sans charge		km/h	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) ⁴⁾	9.0 / 13.0 ⁴⁾
5.2	Vitesse de levage, avec / sans charge		m/s	0.04 / 0.05	0.03 / 0.05
5.3	Vitesse d'abaissement, avec / sans charge		m/s	0.05 / 0.03	0.05 / 0.03
5.7	Pente franchissable, avec / sans charge		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Freins de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)			Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES					
6.1	Puissance du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	2.6	2.6
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	2.2	2.2
6.4	Tension / capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Poids de la batterie		kg	355-493	355-493
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle EN 16796		kWh/h	0.37	0.4
DIVERS					
8.1	Type de commande d'entraînement			Traction AC	Traction AC
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)	62 ³⁾	62 ³⁾
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 487 conduite/levage/ralenti LpAZ		dB(A)	73 / 62 / - ³⁾	73 / 62 / - ³⁾
10.7.2	Vibrations au niveau du corps conformément à la norme EN 13 059:2002			0.6	0.6
10.7.3	Vibrations au niveau des mains conformément à la norme EN 13 059:2002			<2.5	<2.5

- 1) Fourches 540 × 1 150, batterie 620 Ah
- 2) Fourches 540 × 1 150/ levage 1 200 mm, batterie 620 Ah
- 3) Imprécision de 4 dB (A)
- 4) Fourches longueur 2375 mm
- 5) + 100 mm avec batterie 620Ah
- 6) Avec plateforme opérateur hauteur > 300mm, max.5.5km/h

- Ast = $Wa - x + l6 + 200$
 Ast = Largeur d'allée avec charge
 Wa = Rayon de giration
 $a =$ Distance de sécurité = 2×100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 l6 = Longueur de palette (800 or 1000 mm)
 b12 = Largeur de palette (1200 mm)

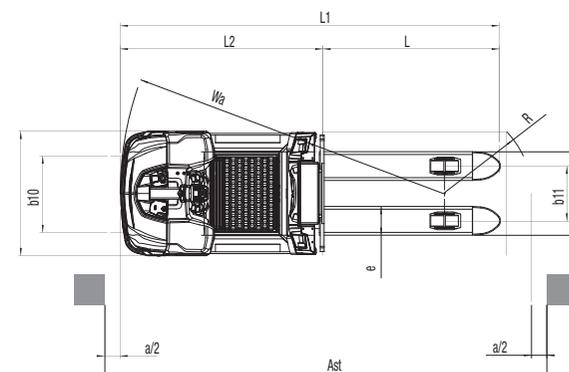
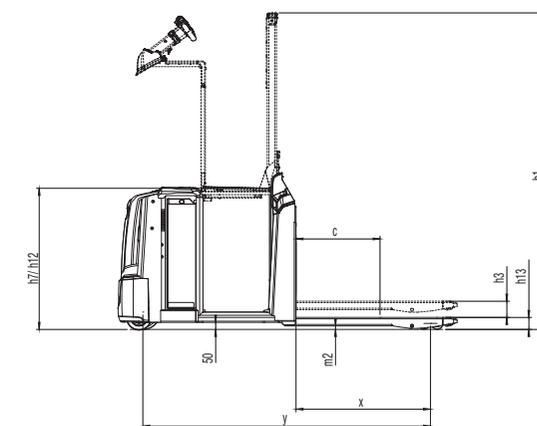
VELIA ES

PRÉPARATEURS DE COMMANDES AU SOL

OPB20N2P / 25N2P

MODÈLE AVEC PLATEFORME ÉLEVABLE

2.0 - 2.5 tonnes



VDI - PERFORMANCE & DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES					
1.1	Fabricant (abréviation)			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Désignation du modèle du fabricant			OPB20N2X	OPB20N2XP
1.3	Source d'alimentation : (batterie, diesel, gaz LP, essence)			Batterie	Batterie
1.4	Type de cariste : accompagnant, debout, assis			Porté debout	Porté debout
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	2000	2000
1.6	Centre de gravité	c	mm	1200	1200
1.8	Distance des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	1480	1480
1.9	Empattement	y	mm	2640 ⁵⁾	2640 ⁵⁾
POIDS					
2.1	Chariot poids avec poids batterie max.		kg	1333 ¹⁾	1469 ¹⁾
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	1135 / 2220	1230 / 2261
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	929 / 404	1024 / 445
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR					
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, côté conducteur/charge			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	ø250	ø250
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	ø85	ø85
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre × largeur)		mm	ø180 × 65	ø180 × 65
3.5	Nombre de roues, côté de l'entraînement / de la charge (x=entraînées)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10	mm	494	494
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	326 / 356	326 / 356
DIMENSIONS					
4.2a	Hauteur	h1	mm	1173	1394 / 2244
4.4	Hauteur de levée (voir tableaux)	h3	mm	765	765
4.5	Hauteur hors tout avec mât relevé	h4	mm	1305	1305
4.8	Hauteur de siège / plate-forme	h7	mm	123	150
4.14	Hauteur de plate-forme, soulevée	h12	mm	-	1000
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	90	90
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	3728 ^{4) 5)}	3728 ^{4) 5)}
4.20	Longueur jusqu'à la face de la fourche (épaisseur des bras incluse)	l2	mm	1353 ^{4) 5)}	1353 ^{4) 5)}
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	800	800
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s / e / l	mm	70 / 194 / 2375, 2850	70 / 194 / 2375, 2850
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale / maximale)	b5	mm	520 / 550	520 / 550
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	20	20
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 × 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	4074 ^{4) 5)}	4074 ^{4) 5)}
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	2833 ⁵⁾	2833 ⁵⁾
PERFORMANCES					
5.1	Vitesse de translation, avec / sans charge		km/h	9.0 / 13.0	9.0 / 13.0 ⁶⁾
5.2	Vitesse de levage, avec / sans charge		m/s	0.10 / 0.23	0.10 / 0.23
5.3	Vitesse d'abaissement, avec / sans charge		m/s	0.17 / 0.23	0.17 / 0.23
5.7	Pente franchissable, avec / sans charge		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Freins de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)			Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES					
6.1	Puissance du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	2.6	2.6
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	2.2	2.2
6.4	Tension / capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Poids de la batterie		kg	355-493	355-493
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle EN 16796		kWh/h	0.44	0.44
DIVERS					
8.1	Type de commande d'entraînement			Traction AC	Traction AC
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)	62 ³⁾	62 ³⁾
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 487 conduite/levage/ralenti LpAZ		dB(A)	73 / 62 / - ³⁾	73 / 62 / - ³⁾
10.7.2	Vibrations au niveau du corps conformément à la norme EN 13 059:2002			0.7	0.7
10.7.3	Vibrations au niveau des mains conformément à la norme EN 13 059:2002				

- 1) Fourches 540 × 1 150, batterie 620 Ah
- 2) Fourches 540 × 1 150/ levage 1 200 mm, batterie 620 Ah
- 3) Imprécision de 4 dB (A)
- 4) Fourches longueur 2375 mm
- 5) + 100 mm avec batterie 620Ah
- 6) Avec plateforme opérateur hauteur > 300mm, max.5.5km/h

- Ast = $Wa - x + l6 + 200$
 Ast = Largeur d'allée avec charge
 Wa = Rayon de giration
 a = Distance de sécurité = $2 \times 100 \text{ mm}$
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 l6 = Longueur de palette (800 or 1000 mm)
 b12 = Largeur de palette (1200 mm)

VELIA ES

PRÉPARATEURS DE COMMANDES AU SOL

OPB20N2X

MODÈLE AVEC ÉLÉVATION DES FOURCHES EN CISEAUX

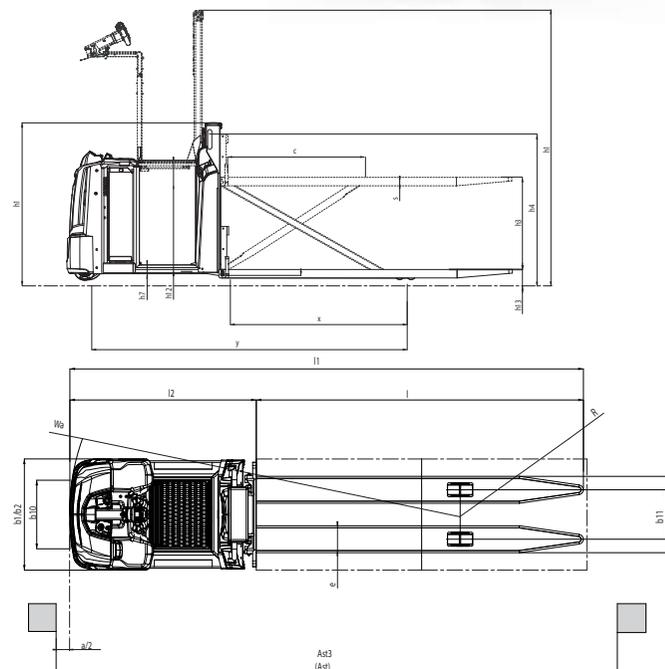
2.0 tonnes



OPB20N2XP

MODÈLE À PLATEFORME ÉLEVABLE ET ÉLÉVATION DES FOURCHES EN CISEAUX

2.0 tonnes



VDI - PERFORMANCE & DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES					
1.1	Fabricant (abréviation)			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Désignation du modèle du fabricant			OPB12N2F	OPB12N2FP
1.3	Source d'alimentation : (batterie, diesel, gaz LP, essence)			Batterie	Batterie
1.4	Type de cariste : accompagnant, debout, assis			Porté debout	Porté debout
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	1200	1200
1.6	Centre de gravité	c	mm	600	600
1.8	Distance des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	785	785
1.9	Empattement	y	mm	1929 ⁵⁾	1929 ⁵⁾
POIDS					
2.1	Chariot poids avec poids batterie max.		kg	1220 ²⁾	1356 ²⁾
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	972 / 1448	1059 / 1497
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	853 / 367	940 / 416
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR					
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, côté conducteur/charge			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	ø250	ø250
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	ø85	ø85
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre × largeur)		mm	ø180 × 65	ø180 × 65
3.5	Nombre de roues, côté de l'entraînement / de la charge (x=entraînées)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10	mm	494	494
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	355	355
DIMENSIONS					
4.2a	Hauteur	h1	mm	1173	1394 / 2244
4.4	Hauteur de levée (voir tableaux)	h3	mm	765 / 1115	765 / 1115
4.5	Hauteur hors tout avec mât relevé	h4	mm	1275 / 1625	1275 / 1625
4.8	Hauteur de siège / plate-forme	h7	mm	123	150
4.14	Hauteur de plate-forme, soulevée	h12	mm	-	1000
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	85	85
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	2471 ⁵⁾	2471 ⁵⁾
4.20	Longueur jusqu'à la face de la fourche (épaisseur des bras incluse)	l2	mm	1321 ⁵⁾	1321 ⁵⁾
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	800	800
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s / e / l	mm	56 / 186 / 950-1450	56 / 186 / 950-1450
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale / maximale)	b5	mm	540 / 570	540 / 570
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	25	25
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 × 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	2881 ⁵⁾	2881 ⁵⁾
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	2106 ⁵⁾	2106 ⁵⁾
PERFORMANCES					
5.1	Vitesse de translation, avec / sans charge		km/h	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) ⁷⁾	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) ⁷⁾
5.2	Vitesse de levage, avec / sans charge		m/s	0.20 / 0.41	0.20 / 0.41
5.3	Vitesse d'abaissement, avec / sans charge		m/s	0.30 / 0.36	0.30 / 0.36
5.7	Pente franchissable, avec / sans charge		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Freins de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)			Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES					
6.1	Puissance du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	2.6	2.6
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	2.2	2.2
6.4	Tension / capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Poids de la batterie		kg	355-493	355-493
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle EN 16796		kWh/h	0.37	0.37
DIVERS					
8.1	Type de commande d'entraînement			Traction AC	Traction AC
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)	62 ³⁾	62 ³⁾
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 487 conduite/levage/ralenti LpAZ		dB(A)	73 / 62 / - ³⁾	73 / 62 / - ³⁾
10.7.2	Vibrations au niveau du corps conformément à la norme EN 13 059:2002			0.6	0.6
10.7.3	Vibrations au niveau des mains conformément à la norme EN 13 059:2002			<2.5	<2.5

- 1) Fourches 540 × 1 150, batterie 620 Ah
- 2) Fourches 540 × 1 150/ levage 1 200 mm, batterie 620 Ah
- 3) Imprécision de 4 dB (A)
- 4) Fourches longueur 2375 mm
- 5) + 100 mm avec batterie 620Ah
- 7) Avec plateforme opérateur hauteur > 300mm, max. 5.5km/h

Mât 850mm : hauteur d'élévation >200mm, max. 5.5km/h
 Mât 1200mm : hauteur d'élévation >300mm - 900mm, max. 5.5km/h ; hauteur d'élévation >900mm, max. 3km/h

Caractéristiques fournies sous réserve de modifications dues à notre politique d'amélioration continue.

VELIA ES

PRÉPARATEURS DE COMMANDES AU SOL

OPB12N2F

MODÈLE AVEC LEVÉE COMPLÉMENTAIRE

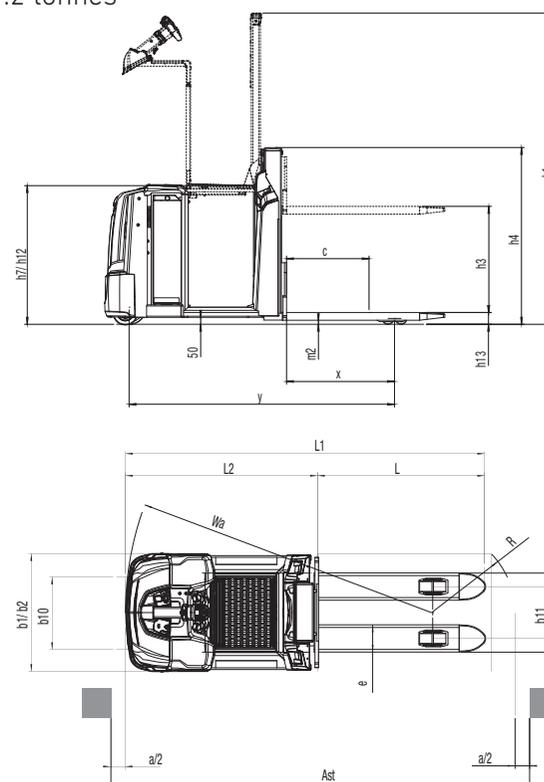
1.2 tonnes



OPB12N2FP

MODÈLE AVEC PLATEFORME ÉLEVABLE ET LEVÉE COMPLÉMENTAIRE DES FOUCHES

1.2 tonnes



- Ast = $Wa - x + l6 + 200$
 Ast = Largeur d'allée avec charge
 Wa = Rayon de giration
 a = Distance de sécurité = 2×100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
 l6 = Longueur de palette (800 or 1000 mm)
 b12 = Largeur de palette (1200 mm)

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	OPB20N2	OPB20N2P	OPB25N2	OPB25N2P	OPB20N2X	OPB20N2XP	OPB12N2F	OPB12N2FP
GÉNÉRALITÉS								
Volant de direction multifonctionnel (électrique 200°)	●	●	●	●	●	●	●	●
Démarrage/arrêt électrique avec clé de contact	●	●	●	●	●	●	●	●
Horamètre et BDI	●	●	●	●	●	●	●	●
Mode ECO/PRO	●	●	●	●	●	●	●	●
Réduction de vitesse dans les virages	●	●	●	●	●	●	●	●
Adaptation de la vitesse maximum en fonction de la hauteur de la charge	●	●	●	●	●	●	●	●
Tapis de sol faisant office de pédale d'homme mort	●	●	●	●	●	●	●	●
Remplacement de batterie avec élingues	●	●	●	●	●	●	●	●
Roues en polyuréthane	●	●	●	●	●	●	●	●
Roues porteuses jumelées en polyuréthane	●	●	●	●	●	●	●	●
Plate-forme opérateur suspendue	●	●	●	●	●	●	●	●
Conduite et levage des fourches simultanés	●	●	●	●	●	●	●	●
Stabilité en pente	●	●	●	●	●	●	●	●
Frein de parking automatique	●	●	●	●	●	●	●	●
Levage de la plate-forme opérateur, h=1 000 mm (OPB20N2/25N2P, 20N2XP, 12N2FP)	-	-	-	-	-	●	-	●
Hauteur de levage (h3 + h13) 220 mm (OPB20N2/25N2, OPB12N2FP)	●	●	●	●	-	-	-	-
Hauteur de levage (h3 + h13) 850 mm (OPB12N2F, OPB12N2FP)	-	-	-	-	-	-	●	●
Hauteur de levage (h3 + h13) 855 mm (OPB20N2X/25N2XP)	-	-	-	-	●	●	-	-
Conduite et levage de la plate-forme opérateur simultanés	-	-	-	●	-	●	-	●
Réduction de la vitesse de translation lorsque la plate-forme est levée (4 km/h)	-	-	-	●	-	●	-	●
Réduction de la vitesse de translation lorsque les fourches sont levées (hauteur de levage > 300 mm)	-	-	-	-	●	●	●	●
SOURCE D'ALIMENTATION								
Batteries Li-ion*	●	●	●	●	●	●	●	●
Batteries plomb-acide	●	●	●	●	●	●	●	●
ENVIRONNEMENT								
Conception pour entrepôts frigorifiques, de 0 ° C à -35 ° C	●	●	●	●	●	●	●	●
COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE								
Bouton de conduite accompagnante sur le dossier, marche avant/marche arrière	●	●	●	●	●	●	●	●
Boutons pour levage/abaissement sur les côtés du dossier	●	●	●	●	●	●	●	●
SÉCURITÉ								
Éclairage de sécurité "Blue Point" dans le sens de conduite (fourche à l'arrière)	●	●	●	●	●	●	●	●
Feu de sécurité à point rouge dans le sens de la marche (fourches traînantes)	●	●	●	●	●	●	●	●
Éclairage de conduite dans le sens de conduite (fourche à l'arrière)	●	●	●	●	●	●	●	●
Feu à éclat d'avertissement, jaune	●	●	●	●	●	●	●	●
Alarme de conduite (programmable)	●	●	●	●	●	●	●	●
Extincteur	●	●	●	●	●	●	●	●
ROUES EN OPTION								
Roues porteuses et de traction en polyuréthane	●	●	●	●	●	●	●	●
Roue de traction à friction électrique	●	●	●	●	●	●	●	●
APPARENCE								
Couleur RAL spéciale sur capot avant en acier	●	●	●	●	●	●	●	●

* La batterie au Lithium-ion en option est disponible dans certaines régions uniquement.

VELIA ES

Série OPB12-25N2 (X)(F)(P)

PRÉPARATEURS DE COMMANDES AU SOL

1.2 – 2.5 tonnes



Volant de direction multifonctionnel avec affichage couleur.



Éclairage de sécurité "Blue Point" dans le sens de conduite.



Bouton de conduite accompagnante et boutons pour levage/abaissement sur les côtés du dossier.

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

AUTRES OPTIONS	OPB 20N2	OPB25N2	OPB20N2P	OPB25N2P	OPB20N2X	OPB20N2XP	OPB12N2F	OPB12N2FP
Vitesse de conduite élevée 13km/h (à vide)	●	●	●	●	-	-	●	●
Accès par code PIN avec affichage BDI	●	●	●	●	●	●	●	●
Accès par code PIN avec affichage couleur	●	●	●	●	●	●	●	●
Affichage couleur sans accès par code PIN	●	●	●	●	●	●	●	●
Bouton de conduite accompagnante sur le dossier, marche avant / marche arrière	●	●	●	●	●	●	●	●
Boutons pour levage/abaissement sur les côtés du dossier	●	●	●	●	●	●	●	●
Barre d'accessoires à l'avant	●	●	-	-	●	-	●	-
Plateau de stockage temporaire, pour modèles OPB20/25N2P et OPB12N2FP uniquement. Max. 50 kg	-	-	●	●	-	●	-	●
Support de scanner	●	●	●	●	●	●	●	●
Support d'équipement (fixations RAM)	●	●	●	●	●	●	●	●
Support de conditionnement	●	●	●	●	●	●	●	●
Dossier d'appui de charge	●	●	●	●	●	●	●	●
Poignée arrière sur dossier	●	●	-	-	●	-	-	-
Pédale d'abaissement de la plate-forme opérateur	-	-	●	●	-	●	-	●
Changement latéral de batterie	●	●	●	●	●	●	●	●
Porte-document, A4	●	●	●	●	●	●	●	●
Vide-poche avant	●	●	-	-	●	-	●	-
Casier de rangement en bas de la plate-forme	●	●	-	-	●	-	●	-
Galets d'entrée et de sortie pour manipulation transversale de palettes	●	●	●	●	-	-	-	-
Coussin dorsal, inclinable dans la position du siège pour reposer le dos et les pieds. Réglable en hauteur.	●	●	-	-	●	-	●	-
Alimentation électrique, 12 V	●	●	●	●	●	●	●	●
Alimentation électrique, USB 5 V	●	●	●	●	●	●	●	●
Pare-chocs avant haute résistance recouvert de nylon	●	●	●	●	●	●	●	●
Plaque de protection avant surélevée	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicateur de poids de charge +/- 50 kg	●	●	●	●	●	●	●	●

VELIA ES

Série OPB12-25N2 (X)(F)(P)

PRÉPARATEURS DE COMMANDES AU SOL

1.2 – 2.5 tonnes



Pédale d'abaissement de la plate-forme opérateur.



Coussin dorsal, inclinable dans la position du siège pour reposer le dos et les pieds. Réglable en hauteur.



Support d'équipement (fixations RAM)

LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



VELIA
EN PÔLE POSITION

Avec un nom qui reflète sa vitesse de travail, VELIA vous offre toujours une longueur d'avance grâce à son ergonomie et son rendement primé.

Réactif, polyvalent et maniable, il existe un préparateur de commande VELIA pour répondre à tous les besoins.

Comme tout produit portant le nom de "MITSUBISHI", nos équipements de manutention bénéficient de l'énorme héritage, des fantastiques ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes sociétés au monde - Mitsubishi Heavy Industries Group.

Concevant des engins spatiaux, des avions à réaction, des centrales électriques et bien plus, MHI est spécialisée dans les technologies où performances, fiabilité et supériorité déterminent le succès...

Aussi, lorsque nous vous promettons qualité, fiabilité et retour sur investissement, il s'agit réellement d'une garantie que nous sommes en mesure de vous fournir.

Chaque modèle de notre gamme primée et exhaustive de chariots élévateurs et de magasinage est conçu selon des spécifications élevées qui assureront son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quel que soit le travail. Quelles que soient les conditions.

VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos revendeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous sommes capables de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web mitsubishi-forklift.fr

REMARQUE: les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard. Vous devez aborder avec votre distributeur de chariots élévateurs Mitsubishi les exigences de performance spécifiques ainsi que les configurations nécessaires au niveau local. Mitsubishi s'efforce continuellement d'améliorer ses produits. Ainsi, certains matériaux, options et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.

info@mitforklift.com

WFSM2267 (09/22) © 2023 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/manu



mft2.eu/apps-fr



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-fr

MITSUBISHI
FORKLIFT TRUCKS