

Série FB60-120N(H)

# CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES

6,0 – 12,0 tonnes

**GRANDE PUISSANCE  
ÉCONOMIE EXCEPTIONNELLE**

La série FB60-120N(H) comprend les plus grands modèles électriques de la gamme Mitsubishi Forklift Trucks qui délivrent une puissance exceptionnelle sans compromis sur la performance et la précision. Leur accélération inégalée et leur utilisation intelligente de l'énergie en font un atout de choix sur n'importe quel chantier.

## CARACTÉRISTIQUES

FB60N	
FB60NH	FB80N-900
FB65N	FB80NH-900
FB65NH	FB90N
FB70N	FB90NH
FB70NH	FB100N
FB80N	FB100NH
FB80NH	FB120NH

**LORSQUE TOUT  
REPOSE SUR  
LA FIABILITÉ...**



## Série FB60-120N(H) CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES

6,0 – 12,0 tonnes



### FREINS

- **Freinage régénératif à haute performance**  
Il améliore le contrôle et réduit l'usure des freins.
- **Frein de stationnement automatique**  
Arrêt sûr et efficace du chariot avec un minimum d'effort.

### CONDUITE

- **Four Wheel Steering (4WS)**  
Les moteurs d'entraînement de l'essieu avant tournent dans des directions distinctes pour une meilleure adhérence et une maniabilité plus précise. L'angle de braquage de l'essieu arrière pouvant tourner à 101° et des moteurs d'entraînement double permettent à ce chariot de tourner sur lui-même instantanément, en douceur et sans 'poussée' initiale. Ce chariot est donc extrêmement maniable dans les espaces étroits. (modèles H uniquement)
- **Moteurs d'entraînement AC puissants**  
Ils produisent une accélération et un couple exceptionnels pour une vitesse de déplacement rapide. Protection IP54.

### DISPOSITIFS DE COMMANDE ET SYSTÈMES ÉLECTRIQUES

- **Choix de systèmes de direction**  
Système à double pédale marche avant/arrière ou levier de direction de conduite sur la colonne de direction.



### FOURCHES ET MÂT

- **Levage silencieux**  
La pompe hydraulique la plus silencieuse du marché contribue à réduire le niveau sonore global (65 dB seulement).
- **Mât solide à grande visibilité**  
La structure du vérin de levée libre est optimisée grâce à de nouveaux flexibles pour une visibilité incomparable.
- **Vérins à forte inclinaison**  
Meilleur soutien du mât pour une meilleure stabilité.

### CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **Batteries faciles d'accès**  
Les batteries ne sont pas dissimulées par des portes pour un accès facile.
- **Modèles à pneus simples**  
Cette option est idéale pour une utilisation en intérieur où il est préférable d'avoir un chariot moins large.
- **Remplacement rapide de la batterie**  
Il est possible de manipuler facilement les 2 batteries de 48 V (une de chaque côté) à l'aide d'un transpalette pour un remplacement simple et rapide.

### HYDRAULIQUE

- **Système hydraulique Load Sensing**  
Les fonctions de manutention réagissent de façon similaire aux charges de poids différents.
- **Refroidissement hydraulique**  
Ceci maintient la température pour améliorer l'efficacité et prolonger la durée de vie des composants. (modèles H).
- **Système de direction hydraulique**  
Il permet de manipuler les charges avec précision pour une productivité accrue.



Pour plus d'informations  
sur la série  
FB60-120N(H)  
veuillez visiter notre site



## Série FB60-120N(H)

### CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES

6,0 – 12,0 tonnes

#### COMPARTIMENT CARISTE ET COMMANDES

- **Grande poignée**  
Pour une entrée/sortie plus sûre.
- **Position de conduite entièrement réglable**  
Permet de bien positionner le siège, le bras et le volant en fonction des besoins de chaque cariste.
- **Poste de conduite spacieux et ouvert**  
Des caristes de différentes corpulences peuvent facilement trouver une position de conduite confortable.
- **Marchepied extra-large**  
La surface antidérapante garantit une entrée et une sortie de la cabine en toute sécurité.
- **Poste de conduite confortable**  
La cabine est montée sur des supports en caoutchouc qui réduisent les micro-vibrations, tandis que l'option climatisation permet au conducteur de régler la température pour un confort optimal tout au long de son travail. (option)
- **Doubles joysticks**  
Les doubles joysticks permettent un fonctionnement simultané des fonctions de levage et d'inclinaison et peuvent être personnalisés selon les besoins du client. Faciles d'utilisation même avec des gants épais. (option)
- **Commandes par mini-leviers**  
Les commandes à ressort répondent de façon naturelle : appuyez légèrement pour plus de précision.
- **Volant de direction ergonomique à centrage automatique avec molette à la position 8 heures**  
Contrôle et confort exceptionnels.
- **Caméra de recul**  
Elle offre au cariste une meilleure vision sur l'arrière du chariot.
- **Siège bas**  
Hauteur d'assise similaire à celle de la plupart des chariots thermiques. Les caristes peuvent s'installer facilement sans avoir à grimper aussi haut qu'avec de nombreux chariots électriques gros tonnage.
- **Écran d'information clair**  
Écran couleur et facile à lire de tous les angles, même en plein soleil. Parfaitement positionné pour le consulter en un coup d'œil, sans pour autant réduire la visibilité panoramique.



Pour plus d'informations  
sur la série  
FB60-120N(H)  
veuillez visiter notre site



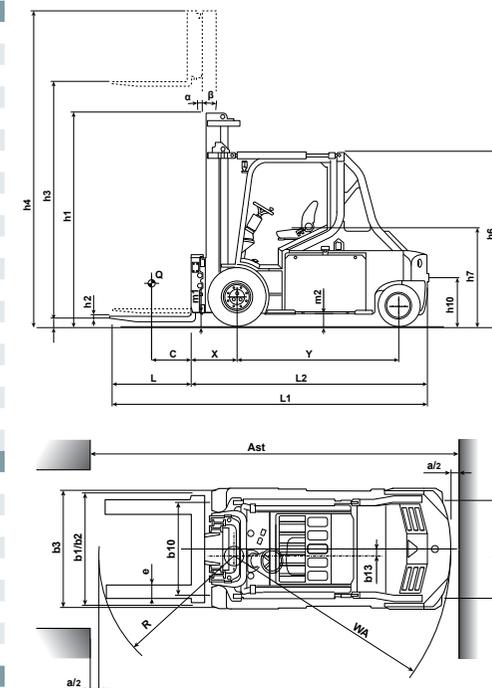
mft2.eu/fb60nh

# VDI – PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES			Mitsubishi Forklift Trucks				
			FB60N	FB60NH	FB65N	FB65NH	FB70N
1.1	Fabricant		Batterie				
1.2	Désignation du modèle du fabricant		Assis				
1.3	Energie : (batterie, diesel, Gaz PL, essence)		Assis				
1.4	Type d'opérateur		Assis				
1.5	Capacité de charge	Q kg	6000	6000	6500	6500	7000
1.6	Distance au centre de gravité de la charge	c mm	600	600	600	600	600
1.8	Distance de charge, entre l'axe de la roue avant et le talon des fourches	x mm	650	650	650	650	650
1.9	Empattement	y mm	2250	2250	2250	2250	2250
POIDS							
2.1	Poids du chariot à vide / batterie incluse (Config. mât simplex, hauteur de levage la plus faible)		10260	10260	10430	10430	10770
2.2	Charge par essieu avec charge maximale, avant/arrière (Config. mât simplex, hauteur de levage la plus faible)		14523 / 1737	14523 / 1737	15316 / 1614	15316 / 1614	16124 / 1646
2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière (Config. mât simplex, hauteur de levage la plus faible)		5190 / 5070	5190 / 5070	5200 / 5230	5200 / 5230	5240 / 5530
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR							
3.1	Type de roues : V = bandage, L = pneumatique, SE = pneus pleins souples - avant/arrière		PPS	PPS	PPS	PPS	PPS
3.2	Dimensions des pneus, avant		8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15
3.3	Dimensions des pneus, arrière		22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrices)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Voie entraxe des pneus, avant	b10 mm	1305 1375 1380	1306 1375 1380	1307 1375 1380	1308 1375 1380	1309 1375 1380
3.7	Voie entraxe des pneus, arrière	b11 mm	1220 1225	1221 1225	1222 1225	1223 1225	1224 1225
DIMENSIONS							
4.1	Inclinaison du mât, avant/arrière	$\alpha/\beta$ °	5.5/6 <sup>1)</sup>	5.5/6 <sup>1)</sup>	5.5/6 <sup>1)</sup>	5.5/6 <sup>1)</sup>	5.5/6 <sup>1)</sup>
4.2	Hauteur, mât abaissé	h1 mm	2680	2680	2680	2680	2680
4.3	Levée libre	h2 mm	100	100	100	100	100
4.4	Hauteur de levage	h3 mm	3400	3400	3400	3400	3400
4.5	Hauteur hors-tout, mât déployé	h4 mm	4370	4370	4370	4370	4370
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6 mm	2420	2420	2420	2420	2420
4.8	Hauteur du siège	h7 mm	1330	1330	1330	1330	1330
4.12	Hauteur du crochet d'attelage	h10 mm	465	465	465	465	465
4.19	Longueur hors tout	l1 mm	4550	4550	4550	4550	4550
4.20	Longueur au talon de la fourche (épaisseur de la fourche incluse)	l2 mm	3300	3300	3300	3300	3300
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 mm	1660 / 1830	1661 / 1830	1662 / 1830	1663 / 1830	1664 / 1830
4.22	Fourches (épaisseur, largeur, longueur)	s / e / l mm	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200
4.23	Tablier porte-fourches		4A	4A	4A	4A	4A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	1300	1300	1300	1300	1300
4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	m1 mm	180	180	180	180	180
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, en charge (fourches abaissées)	m2 mm	165	165	165	165	165
4.33	Largeur d'allée avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast mm	4835	4610	4835	4610	4835
4.34b	Largeur d'allée avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast mm	5035	4745	5035	4745	5035
4.35	Rayon de braquage	Wa mm	2985	2650	2985	2650	2985
4.36	Distance minimale entre les centres de rotation	b13 mm	950	-	950	-	950
PERFORMANCES							
5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide	km/h	15 / 15	20 / 20	15 / 15	20 / 20	14.5 / 15
5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0.24 / 0.39	0.24 / 0.40	0.24 / 0.41	0.24 / 0.42	0.22 / 0.39
5.3	Vitesse d'abaissement, en charge/à vide	m/s	0.5 / 0.4	0.39 / 0.45	0.5 / 0.6	0.37 / 0.45	0.5 / 0.8
5.5	Effort de traction nominal, en charge/à vide	N	6900 / 7500	6900 / 7500	6900 / 7500	6900 / 7500	6600 / 7300
5.6	Effort de traction maximal, en charge/à vide (5 min application légère)	N	16400 / 17000	23800 / 24400	16400 / 17000	23700 / 24300	16100 / 16800
5.7	Pente franchissable, en charge/à vide	%	6.5 / 11	8.2 / 13.5	6.5 / 11	7.9 / 12.8	5.5 / 10
5.8	Pente franchissable maximale, en charge/à vide	%	10 / 16	14.7 / 23.7	10 / 16	14.2 / 22.5	8.5 / 14
5.9	Durée des accélérations (10 mètres), en charge/à vide	s	5.8 / 5.4	6.6 / 5.3	5.8 / 5.4	6.6 / 5.3	6.1 / 5.7
5.10	Freins de manœuvres (mécaniques / hydrauliques / électriques / pneumatiques)						
MOTEURS ÉLECTRIQUES							
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kW	2 x 15	2 x 15	2 x 15	2 x 15	2 x 15
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW	30	30	30	30	30
6.4	Poids de la batterie	V/Ah	96	96	96	96	96
6.5	Tension de la batterie	kg	3350	3350	3350	3350	3350
6.6b	Consommation électrique conformément au cycle VDI <sup>3)</sup>	kWh / h	12.2 (42/45)	12.2 (42/45)	12.2 (42/45)	12.2 (42/45)	13.4 (42/45)
DIVERS							
8.1	Type de transmission		AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Pression de travail maximale pour équipements	bar	200	200	200	200	200
10.2	Débit hydraulique pour équipements		-	-	-	-	-
10.7	Niveau sonore, valeur moyenne perçue aux oreilles du cariste (selon EN 12053)		72	72	72	72	72

## Série FB60-120N(H) CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES

6,0 – 7,0 tonnes



Ast = Wa + R + a  
Ast = Largeur d'allée avec charge  
Wa = Rayon de braquage  
a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm  
R =  $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$   
b12 = Largeur de palette (1 200 mm)

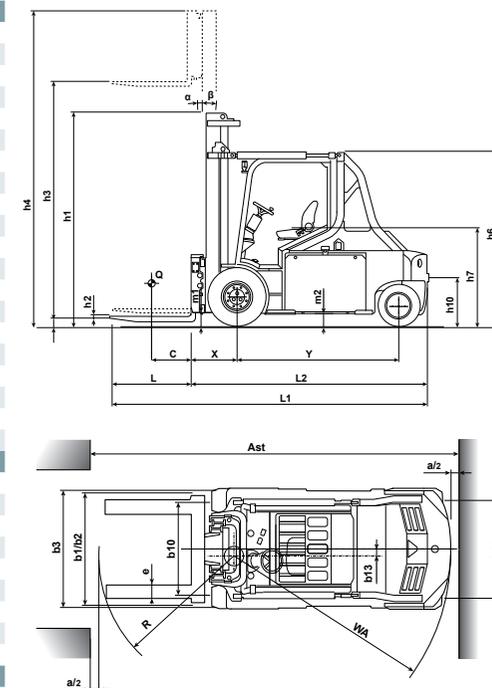
- 1) Selon le type de mât
- 2) Conception personnalisée du tablier
- 3) Cycles réalisés / cycles requis

# VDI – PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES			Mitsubishi Forklift Trucks				
			FB70NH	FB80N	FB80NH	FB80N-900	FB80NH-900
1.1	Fabricant		Batterie	Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
1.2	Désignation du modèle du fabricant		Assis	Assis	Assis	Assis	Assis
1.3	Energie : (batterie, diesel, Gaz PL, essence)		7000	8000	8000	8000	8000
1.4	Type d'opérateur		600	600	600	900	900
1.5	Capacité de charge	Q kg	650	700	700	700	700
1.6	Distance au centre de gravité de la charge	c mm	2250	2550	2550	2550	2630
1.8	Distance de charge, entre l'axe de la roue avant et le talon des fourches	x mm					
1.9	Empattement	y mm					
POIDS							
2.1	Poids du chariot à vide / batterie incluse (Config. mât simplex, hauteur de levage la plus faible)	kg	10770	12095	12095	12095	14175
2.2	Charge par essieu avec charge maximale, avant/arrière (Config. mât simplex, hauteur de levage la plus faible)	kg	16124 / 1646	18670 / 1425	18670 / 1425	18670 / 1425	20356 / 1819
2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière (Config. mât simplex, hauteur de levage la plus faible)	kg	5240 / 5530	6590 / 5505	6590 / 5505	6590 / 5505	7490 / 6685
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR							
3.1	Type de roues : V = bandage, L = pneumatique, SE = pneus pleins souples - avant/arrière		SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Dimensions des pneus, avant		8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15
3.3	Dimensions des pneus, arrière		22 x 9-16 23 x 10-12	22 x 9-16 23 x 10-12	22 x 9-16 23 x 10-12	315 / 45-12	315 / 45-12
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrices)		2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	4 x / 2	4 x / 2
3.6	Voie entraxe des pneus, avant	b10 mm	1310 1375 1380	1311 1375 1380	1312 1375 1380	1460	1460
3.7	Voie entraxe des pneus, arrière	b11 mm	1225 1225	1226 1225	1227 1225	1215	1215
DIMENSIONS							
4.1	Inclinaison du mât, avant/arrière	$\alpha / \beta$ °	5.5/6 <sup>1)</sup>	5.5/6 <sup>1)</sup>	5.5/6 <sup>1)</sup>	5.5/6 <sup>2)</sup>	5.5/6 <sup>2)</sup>
4.2	Hauteur, mât abaissé	h1 mm	2680	2792	2792	2900	2900
4.3	Levée libre	h2 mm	100	0	0	0	0
4.4	Hauteur de levage	h3 mm	3400	3400	3400	3400	3400
4.5	Hauteur hors-tout, mât déployé	h4 mm	4370	4530	4530	4800	4800
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6 mm	2420	2420	2420	2420	2420
4.8	Hauteur du siège	h7 mm	1330	1330	1330	1330	1330
4.12	Hauteur du crochet d'attelage	h10 mm	465	465	465	465	465
4.19	Longueur hors tout	l1 mm	4550	4840	4840	5340	5340
4.20	Longueur au talon de la fourche (épaisseur de la fourche incluse)	l2 mm	3300	3640	3640	3740	3740
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 mm	1665 / 1830	1666 / 1830	1667 / 1830	1900	1900
4.22	Fourches (épaisseur, largeur, longueur)	s / e / l mm	150 x 60 x 1200	200 x 60 x 1200	200 x 60 x 1200	200 x 60 x 1200	200 x 70 x 1600
4.23	Tablier porte-fourches		4A	4A	4A	4A	4A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	1300	1300	1300	1800	1800
4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	m1 mm	180	180	180	180	180
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, en charge (fourches abaissées)	m2 mm	165	165	165	165	165
4.33	Largeur d'allée avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast mm	4610	5200	4955	5350	4955
4.34b	Largeur d'allée avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast mm	4745	5400	5095	5550	5095
4.35	Rayon de braquage	Wa mm	2650	3300	2950	3450	2950
4.36	Distance minimale entre les centres de rotation	b13 mm	-	1050	-	1050	1150
PERFORMANCES							
5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide	km/h	20 / 20	14 / 15	19 / 20	14 / 15	17 / 18
5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0.22 / 0.39	0.2 / 0.34	0.2 / 0.35	0.21 / 0.3	0.3 / 0.44
5.3	Vitesse d'abaissement, en charge/à vide	m/s	0.35 / 0.45	0.45 / 0.35	0.31 / 0.45	0.45 / 0.37	0.5 / 0.4
5.5	Effort de traction nominal, en charge/à vide	N	6600 / 7300	6400 / 7200	6400 / 7200	5600 / 6300	5600 / 6300
5.6	Effort de traction maximal, en charge/à vide (5 min application légère)	N	23600 / 24300	15900 / 16700	23300 / 24400	20700 / 21500	20700 / 21500
5.7	Pente franchissable, en charge/à vide	%	7.4 / 12.8	5 / 9.5	6.4 / 11.1	5 / 9.5	5 / 9
5.8	Pente franchissable maximale, en charge/à vide	%	13.4 / 22.5	8 / 13.5	11.6 / 19.6	9 / 15	9.2 / 16
5.9	Durée des accélérations (10 mètres), en charge/à vide	s	7 / 5.5	6.2 / 5.8	7.4 / 5.6	6.5 / 5	7 / 5.2
5.10	Freins de manœuvres (mécaniques / hydrauliques / électriques / pneumatiques)		Hydr./Élect.	Élect.	Hydr./Élect.	Hydr./Élect.	Élect.
MOTEURS ÉLECTRIQUES							
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kWh	2 x 15	2 x 15	2 x 15	2 x 15	2 x 15
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW	30	30	45	45	45
6.4	Poids de la batterie	V/Ah	96	96	96	96	96
6.5	Tension de la batterie	kg	3350	4300	4300	4300	4300
6.6b	Consommation électrique conformément au cycle VDI <sup>3)</sup>	kWh / h	13.4 (42/45)	15.3 (40/45)	15.3 (40/45)	15.3 (40/45)	15.3 (40/45)
DIVERS							
8.1	Type de transmission		AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Pression de travail maximale pour équipements	bar	200	200	200	200	200
10.2	Débit hydraulique pour équipements	l/min	-	-	-	-	-
10.7	Niveau sonore, valeur moyenne perçue aux oreilles du cariste (selon EN 12053)	dB(A)	72	72	72	72	72

## Série FB60-120N(H) CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES

7,0 – 8,0 tonnes



Ast = Wa + R + a  
Ast = Largeur d'allée avec charge  
Wa = Rayon de braquage  
a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm  
R =  $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$   
b12 = Largeur de palette (1 200 mm)

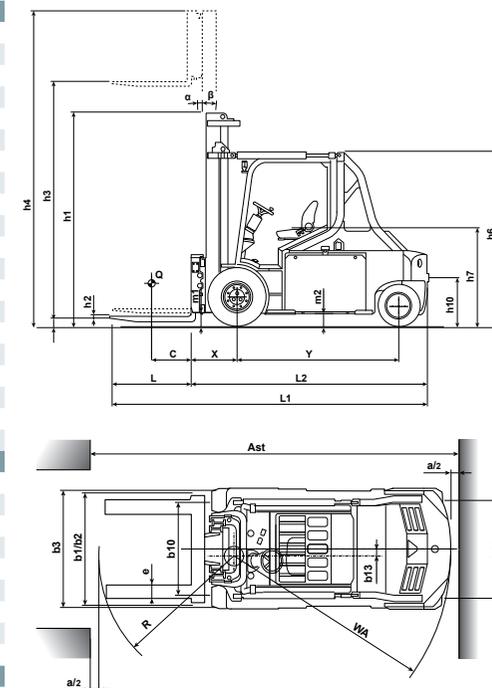
- 1) Selon le type de mât  
2) Conception personnalisée du tablier  
3) Cycles réalisés / cycles requis

# VDI – PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES			Mitsubishi Forklift Trucks				
			FB90N	FB90NH	FB100N	FB100NH	FB120NH
1.1	Fabricant		Batterie	Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
1.2	Désignation du modèle du fabricant		Assis	Assis	Assis	Assis	Assis
1.3	Energie : (batterie, diesel, Gaz PL, essence)		9000	9000	10000	10000	12000
1.4	Type d'opérateur		600	600	600	600	600
1.5	Capacité de charge	Q kg	720	720	720	720	730
1.6	Distance au centre de gravité de la charge	c mm	2550	2550	2630	2630	2980
1.8	Distance de charge, entre l'axe de la roue avant et le talon des fourches	x mm					
1.9	Empattement	y mm					
POIDS							
2.1	Poids du chariot à vide / batterie incluse (Config. mât simplex, hauteur de levage la plus faible)	kg	13425	13425	14175	14425	16105
2.2	Charge par essieu avec charge maximale, avant/arrière (Config. mât simplex, hauteur de levage la plus faible)	kg	20780 / 1645	20780 / 1645	20356 / 1819	22678 / 1747	26199 / 1906
2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière (Config. mât simplex, hauteur de levage la plus faible)	kg	7120 / 6305	7120 / 6305	7490 / 6685	7660 / 6765	8840 / 7265
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR							
3.1	Type de roues : V = bandage, L = pneumatique, SE = pneus pleins souples - avant/arrière		PPS	PPS	PPS	PPS	PPS
3.2	Dimensions des pneus, avant		8.25-15	8.25-15	300-15	300-15	355 / 65-15
3.3	Dimensions des pneus, arrière		23 x 10-12	23 x 10-12	315 / 45-12	315 / 45-12	315 / 45-12
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = motrices)		4 x/2	4 x/2	4 x/2	4 x/2	4 x/2
3.6	Voie entraxe des pneus, avant	b10 mm	1380	1380	1460	1460	1565
3.7	Voie entraxe des pneus, arrière	b11 mm	1225	1225	1215	1215	1215
DIMENSIONS							
4.1	Inclinaison du mât, avant/arrière	$\alpha/\beta$ °	5.5/6 <sup>2)</sup>	5.5/6 <sup>2)</sup>	5.5/6 <sup>2)</sup>	5.5/6 <sup>2)</sup>	5.5/6 <sup>2)</sup>
4.2	Hauteur, mât abaissé	h1 mm	2900	2900	2950	2950	2950
4.3	Levée libre	h2 mm	0	0	0	0	0
4.4	Hauteur de levage	h3 mm	3400	3400	3400	3400	3400
4.5	Hauteur hors-tout, mât déployé	h4 mm	4800	4800	4850	4850	4900
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6 mm	2420	2420	2420	2420	2420
4.8	Hauteur du siège	h7 mm	1330	1330	1330	1330	1330
4.12	Hauteur du crochet d'attelage	h10 mm	465	465	465	465	465
4.19	Longueur hors tout	l1 mm	4880	4880	4960	4960	5325
4.20	Longueur au talon de la fourche (épaisseur de la fourche incluse)	l2 mm	3680	3680	3760	3760	4125
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 mm	1830	1830	2000	2000	2140
4.22	Fourches (épaisseur, largeur, longueur)	s / e / l mm	200 x 60 x 1200	200 x 60 x 1200	200 x 60 x 1200	200 x 60 x 1200	200 x 70 x 1200
4.23	Tablier porte-fourches		5A	5A	5A	5A	HD1 <sup>2)</sup>
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b3 mm	1500	1500	1800	1800	2000
4.31	Garde au sol sous le mât, en charge	m1 mm	180	180	180	180	180
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, en charge (fourches abaissées)	m2 mm	165	165	165	165	165
4.33	Largeur d'allée avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast mm	5220	4975	5420	5420	5705
4.34b	Largeur d'allée avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast mm	5420	5115	5420	5420	5905
4.35	Rayon de braquage	Wa mm	3300	2950	3500	3500	3705
4.36	Distance minimale entre les centres de rotation	b13 mm	1050	1050	1250	1250	1250
PERFORMANCES							
5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide	km/h	15 / 18	18 / 19	14 / 15	16 / 18	16 / 17
5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0.28 / 0.4	0.28 / 0.4	0.18 / 0.27	0.22 / 0.32	0.28 / 0.36
5.3	Vitesse d'abaissement, en charge/à vide	m/s	0.47 / 0.39	0.28 / 0.4	0.5 / 0.4	0.5 / 0.4	0.47 / 0.38
5.5	Effort de traction nominal, en charge/à vide	N	6100 / 6850	6100 / 6850	5000 / 5600	5000 / 5650	5400 / 6800
5.6	Effort de traction maximal, en charge/à vide (5 min application légère)	N	15150 / 15900	23000 / 23900	18500 / 19000	18600 / 19350	22900 / 23700
5.7	Pente franchissable, en charge/à vide	%	4.7 / 9	5.6 / 10	4 / 8	4.5 / 8	4.8 / 8.8
5.8	Pente franchissable maximale, en charge/à vide	%	7.7 / 12.7	10.3 / 17.8	8 / 14	8.3 / 14.5	8.7 / 20.15
5.9	Durée des accélérations (10 mètres), en charge/à vide	s	5.8 / 5.4	7.8 / 5.8	6 / 4	6.2 / 4.7	9.6 / 6.9
5.10	Freins de manœuvres (mécaniques / hydrauliques / électriques / pneumatiques)		Élect.	Hydr./Élect.	Hydr./Élect.	Élect.	Élect.
MOTEURS ÉLECTRIQUES							
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kWh	2 x 15	2 x 15	2 x 15	2 x 15	2 x 15
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW	45	45	45	45	45
6.4	Poids de la batterie	V/Ah	96	96	96	96	96
6.5	Tension de la batterie	kg	4300	4300	4300	4300	4300
6.6b	Consommation électrique conformément au cycle VDI	kWh / h	15.3 (40/45)	15.3 (40/45)	15.8 (39/45)	15.8 (39/45)	16.9 (39/45)
DIVERS							
8.1	Type de transmission		AC	AC	AC	AC	AC
10.1	Pression de travail maximale pour équipements	bar	200	200	200	200	200
10.2	Débit hydraulique pour équipements	l/min	-	-	-	-	-
10.7	Niveau sonore, valeur moyenne perçue aux oreilles du cariste (selon EN 12053)	dB(A)	72	72	72	72	72

## Série FB60-120N(H) CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES

9,0 – 12,0 tonnes



Ast =  $Wa + R + a$   
Ast = Largeur d'allée avec charge  
Wa = Rayon de braquage  
a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm  
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$   
b12 = Largeur de palette (1 200 mm)

- 1) Selon le type de mât
- 2) Conception personnalisée du tablier
- 3) Cycles réalisés / cycles requis

En raison d'améliorations permanentes, des modifications pourraient être apportées à ces caractéristiques

# PERFORMANCES ET CAPACITÉS DU MÂT

## Série FB60-120N(H)

### CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES

TYPE DE MÂT	Hauteur max des fourches mm	FB60N(H)						FB65N(H)					
		Tablier à déplacement latéral			Positionneur de fourches avec translateur latéral			Tablier à déplacement latéral			Positionneur de fourches avec translateur latéral		
		Capacité de charge (kg) au centre de charge (mm)											
		600	900	1200	600	900	1200	600	900	1200	600	900	1200
SIMPLEX	3400	6000	5200	4000	5800	5000	4000	6500	5300	4000	6300	5100	4000
	3800	6000	5150	4000	5800	4950	3950	6500	5300	4000	6300	5100	4000
	4200	6000	5000	4000	5800	4800	3850	6300	5150	4000	6100	4950	4000
	4500	5900	4850	4000	5700	4650	3750	6100	5000	4000	5900	4800	3900
	5500	5500	4500	3800	5300	4300	3550	5700	4700	4000	5500	4500	3800
DUPLEX ET TRIPLEX	4380	6000	5000	4000	5800	4800	3900	6200	5200	4000	6000	5000	4000
	5300	5500	4600	3850	5300	4400	3650	5650	4800	4000	5450	4600	3950
	5500	5400	4500	3800	5200	4300	3550	5600	4750	4000	5400	4550	3850
	5700	5300	4400	3750	5100	4200	3500	5500	4650	4000	5300	4450	3750
	6100	5200	4300	3650	5000	4100	3400	5350	4500	3800	5150	4300	3600

TYPE DE MÂT	Hauteur max des fourches mm	FB70N(H)						FB80N(H)					
		Tablier à déplacement latéral			Positionneur de fourches avec translateur latéral			Tablier à déplacement latéral			Positionneur de fourches avec translateur latéral		
		Capacité de charge (kg) au centre de charge (mm)											
		600	900	1200	600	900	1200	600	900	1200	600	900	1200
SIMPLEX	3400	7000	5300	4000	6800	5300	4000	8000	6300	5100	7800	6100	4900
	3800	6850	5300	4000	6650	5300	4000	7700	6200	5050	7500	6000	4850
	4200	6700	5300	4000	6500	5300	4000	7400	6000	5050	7200	5800	4850
	4500	6500	5300	4000	6300	5150	4000	7100	5750	4900	6900	5550	4700
	5500	6100	4900	4000	5900	4700	4000	6700	5500	4700	6500	5300	4500
DUPLEX ET TRIPLEX	4380	6550	5300	4000	6350	5100	4000	7000	5800	4900	6800	5600	4700
	5300	6150	5100	4000	5950	4900	4000	6600	5600	4700	6400	5400	4500
	5500	6100	5000	4000	5900	4800	4000	6500	5450	4600	6300	5250	4400
	5700	6000	4900	4000	5800	4700	3950	6400	5300	4500	6200	5100	4300
	6100	5800	4700	4000	5600	4500	3800	6200	5100	4300	6000	4900	4100

TYPE DE MÂT	Hauteur max des fourches mm	FB80-900N(H)						FB90N(H)					
		Tablier à déplacement latéral			Positionneur de fourches avec translateur latéral			Tablier à déplacement latéral			Positionneur de fourches avec translateur latéral		
		Capacité de charge (kg) au centre de charge (mm)											
		600	900	1200	600	900	1200	600	900	1200	600	900	1200
SIMPLEX	3400	8000	8000	6500	8000	8000	6500	9000	7200	5600	8800	7000	5600
	3800	8000	7800	6500	8000	7600	6300	8600	7100	5600	8400	6900	5600
	4200	8000	7700	6500	8000	7500	6300	8500	7000	5600	8300	6800	5500
	4600	8000	7600	6400	8000	7400	6200	8200	6800	5600	8000	6600	5500
	5500	8000	7200	6000	8000	7000	5800	7700	6400	5300	7500	6200	5100
DUPLEX ET TRIPLEX	3690	8000	7700	6500	8000	7500	6300	8100	6700	5500	7900	6500	5300
	5100	8000	7100	6050	8000	6900	5850	7300	6100	5100	7100	5900	4900
	5250	8000	7000	5950	8000	6800	5750	7150	6000	5000	6950	5800	4800
	5500	8000	6850	5800	7800	6650	5600	7000	5850	4850	6800	5650	4650
	5700	8000	6750	5700	7800	6550	5500	6800	5700	4700	6600	5500	4500

TYPE DE MÂT	Hauteur max des fourches mm	FB100N(H)					
		Tablier à déplacement latéral			Positionneur de fourches avec translateur latéral		
		Capacité de charge (kg) au centre de charge (mm)					
		600	900	1200	600	900	1200
SIMPLEX	3400	10000	7450	5600	9800	7450	5600
	3800	9700	7450	5600	9500	7450	5600
	4200	9400	7450	5600	9200	7450	5600
	4500	9200	7450	5600	9000	7400	5600
	5500	8700	7200	5600	8500	7000	5600
DUPLEX ET TRIPLEX	3730	8900	7400	5600	8700	7200	5600
	5100	8000	6700	5600	7800	6500	5500
	5300	7750	6550	5600	7550	6350	5400
	5500	7600	6400	5500	7400	6200	5300
	5700	7500	6300	5400	7300	6100	5200

**FB120NH** Informations non disponibles au moment de la publication. Veuillez consulter votre distributeur pour en savoir plus.

DIMENSIONS DE LA BATTERIE		FB60N	FB60NH	FB65N	FB65NH	FB70N	FB70NH	FB80N	FB80NH	FB80N-900	FB80NH-900	FB90N	FB90NH	FB100N	FB100NH	FB120NH
Tension de la batterie	V	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96
Capacité pour une décharge en 5 heures	Ah	1085	1085	1085	1085	1085	1085	1395	1395	1395	1395	1395	1395	1395	1395	1550
Poids de la batterie, min	kg	3050	3050	3050	3050	3050	3050	4050	4050	4050	4050	4050	4050	4050	4050	4400
Poids de la batterie, max.*	kg	3350	3350	3350	3350	3350	3350	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4300	4700

\* avec le contenant de la batterie

# ÉQUIPEMENTS STANDARD ET OPTIONS

## Série FB60-120N(H)

### CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES

- = Standard
- = Option

	FB60N	FB60NH	FB65N	FB65NH	FB70N	FB70NH	FB80N	FB80NH	FB80N-900	FB80NH-900	FB90N	FB90NH	FB100N	FB100NH	FB120NH
<b>GÉNÉRALITÉS</b>															
Châssis 4 roues, 96 volts	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Toit de protection bas pour les applications de conteneur	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Préréglage en mode économie ou haute performance (ECO / PRO)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fonctions de contrôle de la vitesse hydraulique variable	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contrôle de virage intelligent	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ceinture de sécurité avec capteur	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plaques constructeur CE -dans la langue d'usage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Manuel d'utilisation et d'entretien	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>SOURCE D'ALIMENTATION</b>															
Batterie plomb-acide	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>CHÂSSIS</b>															
Plateau batterie	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Remplacement latéral de la batterie rapide et facile	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>ÉCLAIRAGE</b>															
Phares à LED	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Feux à éclats	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Feu arrière « blue light »	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Feu arrière « blue light » sous TPC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>SYSTÈME ÉLECTRIQUE</b>															
Sélection de la marche avant / arrière à l'aide du système à double pédale	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Levier de direction dans la colonne de direction (avant-point mort-arrière)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kit de feux de route	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Accès par code PIN avec interrupteur de démarrage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicateur du poids de la charge	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>POSTE DE CONDUITE</b>															
Climatisation	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Chauffage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Affichage en couleur interactif et multifonctionnel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Caméra de recul	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Colonne de direction inclinable	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Accoudoir avec commandes mini-leviers	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Leviers de commandes mécaniques	●	-	●	-	●	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
Siège MSG85 Grammer en vinyle à suspension intégrale	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>ACCESSOIRES</b>															
Rétroviseur	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rétroviseur extérieur	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Caméra supplémentaire	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Toit de protection bas pour les applications de conteneur



Phares à LED



Affichage en couleur interactif et multifonctionnel



Pare-brise et toit avec essuie-glace/lave-glace

# ÉQUIPEMENTS STANDARD ET OPTIONS

## Série FB60-120N(H)

### CHARIOTS FRONTAUX ÉLECTRIQUES

- = Standard
- = Option

	FB60N	FB60NH	FB65N	FB65NH	FB70N	FB70NH	FB80N	FB80NH	FB80N-900	FB80NH-900	FB90N	FB90NH	FB100N	FB100NH	FB120NH
<b>CABINE</b>															
Toit protège cariste standard	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pare-brise avant et toit avec essuie-glace/lave-glace	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pare-brise avant et toit avec essuie-glace/lave-glace pour TPC bas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dégivrage de la vitre arrière	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dégivrage du pare-brise	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Climatisation	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Toit en plexiglas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Portes en PVC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cabine complète	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>CARROSSERIE</b>															
Couleur spéciale (RAL) pour le châssis et le contrepoids	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>FOURCHES ET TABLIER</b>															
Diverses longueurs de fourches (1 200 - 2 400 mm)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>DOSSERET DE CHARGE</b>															
Tablier à déplacement latéral intégré	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Positionneur de fourches + tablier à déplacement latéral intégré	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tablier à huit galets	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>SYSTEME HYDRAULIQUE</b>															
Commande mini-leviers montée sur l'accoudoir pour 3/4/5 fonctions	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Commande mécanique pour 3/4 fonctions	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Double action FC 3 v, pour l'utilisation de la pince	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Double action FC 4 v, pour l'utilisation de la pince	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Double action MC 3 v, pour l'utilisation de la pince	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Double action MC 4 v, pour l'utilisation de la pince	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Accumulateur hydraulique	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Flexibles 3 voies	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Flexibles 4 voies	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>PNEUS</b>															
Pneus pleins souples	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-
Pneus pleins souples non-marquants	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-
Pneus pleins souples jumelés	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pneus jumelés pleins non-marquants	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bandages	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bandages non-marquants	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

# LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



Comme tout produit portant le nom de Mitsubishi Forklift Trucks, nos équipements de manutention bénéficient d'un patrimoine exceptionnel, d'importantes ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes entreprises au monde : Mitsubishi Heavy Industries Group.

Concepteur d'engins spatiaux, d'avions à réaction, de centrales électriques et bien plus encore, MHI est spécialisé dans les technologies où la performance, la fiabilité et la maîtrise déterminent votre succès...

Ainsi, lorsque nous nous engageons sur la qualité, la fiabilité et la rentabilité, vous pouvez être assurés que nous sommes en mesure de tenir nos promesses.

Chaque modèle de notre gamme complète de chariots élévateurs et de matériels de magasinage, récompensée par de nombreux prix, est construit selon des critères très stricts, afin de garantir son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quelle que soit l'application. Quelles que soient les conditions.

## VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos distributeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation de Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous avons la capacité de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi Forklift Trucks peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

Les performances et caractéristiques peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication standard, des conditions de la machine, du type de pneus, de l'état de la surface ou du sol, des applications ou de l'environnement d'utilisation. Les chariots peuvent être illustrés avec des options non standard.

Rapprochez-vous de votre distributeur pour connaître les exigences de performances particulières et les configurations disponibles dans les différents pays.

Nous suivons une politique d'amélioration continue des produits. Pour cette raison, certains matériaux, certaines options et certaines caractéristiques peuvent être modifiés sans avis préalable.

## QUALITÉ | FIABILITÉ | RENTABILITÉ

[info@mitforklift.com](mailto:info@mitforklift.com)

CFSM2387 (10/23) © 2024 MLE

